

## Газовая горелка RGB-M-175/LN с электронной модуляцией и низким уровнем выбросов NOx

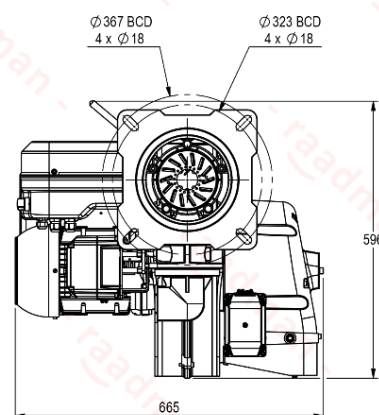
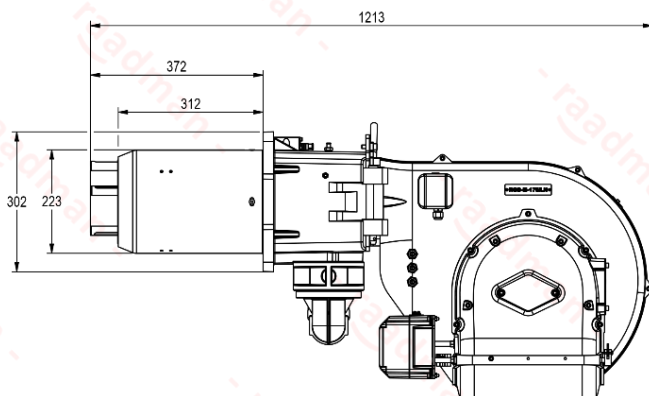
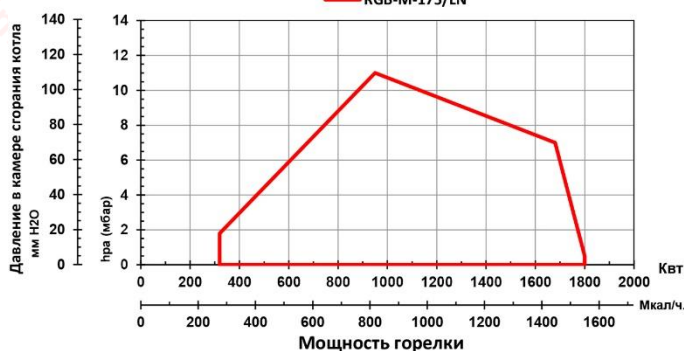
### Технические данные

- Горелка с электронной модуляцией мощностью от 320 до 1800 кВт на газе (32 до 180 Нм³/ч для газа G20), степень модуляции 1:5 и соответствующая классу III по содержанию NOx.
  - Совместимость со всеми типами камер сгорания в соответствии со стандартами EN-303 или BS-EN 12953-3.
  - Подходит для использования в жаротрубных, водогрейных, водотрубных котлах и т.д.
  - Горелка включает в себя: Механические компоненты, голову горелки с низким уровнем выбросов NOx, предназначенную для снижения выбросов, пламенную трубу, вентилятор, панель управления, устройства для розжига, клапаны и все необходимые предохранительные устройства для газовой рампы.
  - Автомат горения: AUTOFLAME MINI MK8 (в упаковке горелки/котла), или SIEMENS LMV2/3 в зависимости от заказа Покупателя или политики производителя, основанной на наличии на рынке.
  - Автомат горения включает в себя: Главный контроллер (ПИД-регулятор), модуль управления нагрузкой, пользовательский интерфейс и сервоприводы.
  - Газовая рампка включает в себя: Фильтр, регулятор, главный клапан и предохранительный клапан, манометры, реле макс. давления, реле мин. давления и реле проверки герметичности (все в соответствии со стандартом BS-EN 676).
- Газовая рампка поставляется в двух типах, в зависимости от применения:
- Газовая рампка низкого давления Rp2 с мультиблоком (давление на входе составляет от 70 до 360 мбар).
  - Раздельная газовая рампка низкого давления Rp2 (давление на входе составляет от 105 до 360 мбар).
  - При наличии более высоких давлений можно предложить более компактные газовые рампки по более выгодным ценам.
- Преимущества: Оптимальное проектирование, высокая степень модуляции, бесшумная работа, Блок контроля герметичности клапанов, связь с внешними системами через шину, возможность открытия корпуса горелки с шарнира в обоих направлениях, простота в установке и обслуживании.
  - Опциональная возможность: Работа с РДГ (Рециркуляция дымовых газов) для дальнейшего снижения уровня NOx, работа с датчиками O<sub>2</sub> и CO (плюс датчики CO<sub>2</sub>, NO, NO<sub>2</sub> и SO<sub>2</sub> с контроллером AUTOFLAME), совместимость сжиженного нефтяного газа (LPG) с комплектами форсунок LPG.



### Дополнительная информация

- Двигатель вентилятора: 4 кВт, 3 фазы, 380-400 В., 50 Гц, 2840 об/мин.
  - Рабочая температура окружающей среды: 5-60°C
  - Максимальная температура воздуха для горения: 60°C
  - Уровень шума: 80.5 дБ на расстоянии 1,5 метра
  - Класс защиты (IP): 43
  - Вес нетто: ~100 кг
  - Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В): ~1350 x 840 x 730 мм
- Стандартные условия: Температура окружающей среды: 20°C, температура газа: 15°C, атмосферное давление: 1013 мбар, высота над уровнем моря: 0 м (в соответствии со стандартом BS-EN 676)



- Рекомендуемый диаметр фланца крепления к котлу = 235 мм

### Сертификаты

- Сертифицирован в Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) в соответствии со стандартом № 0378484.
- Сертифицирован в соответствии с национальным стандартом Ирана ISIRI-7595 (BS-EN 676).



Сканируйте для получения доступа к:  
 Техническому описанию  
 Техническим данным  
 Технической консультации  
 3D-модели (только для Вип-Клиентов)

