



Газовая горелка RGB-M-1750-DB с электронной модуляцией (Двухблочная)

Технические данные

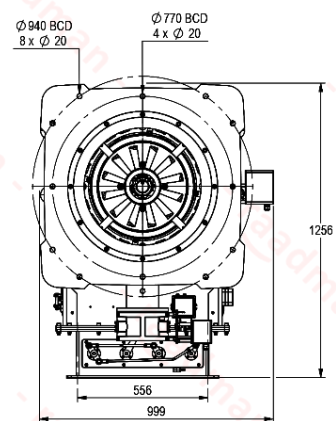
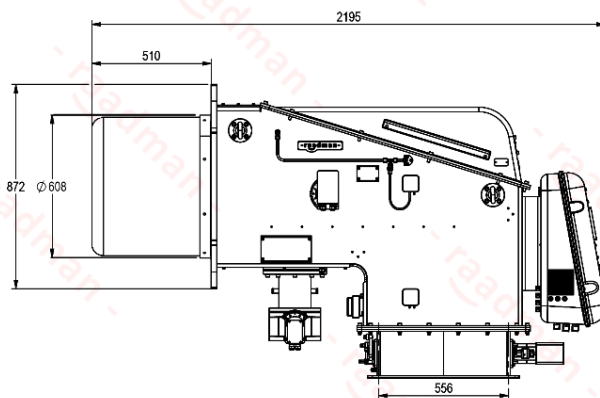
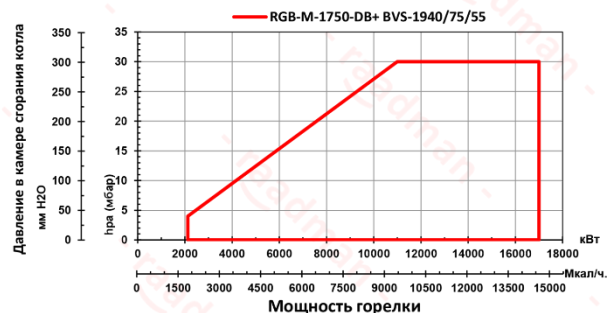
- Горелка с электронной модуляцией мощностью от 2200 до 17000 кВт на газе (от 220 до 1700 Нм³/ч для газа G20), степень модуляции 1:8 и соответствующая классу II по содержанию NOx.
- Совместимость со всеми типами камер сгорания в соответствии со стандартами EN-303 или BS-EN 12953-3.
- Подходит для использования в жаротрубных, водогрейных и водотрубных котлах и т.д.
- Горелка включает в себя: Механические компоненты, голову горелки, пламенную трубу, панель управления, устройство для розжига, реле давления воздуха, датчик давления воздуха, трансформаторы розжига, клапаны и все необходимые предохранительные устройства для газовой рампы.
- Автомат горения: AUTOFLAME MINI MK8/MK8 или SIEMENS LMV5 в зависимости от заказа Покупателя или политики производителя, основанной на наличии на рынке.
- Автомат горения включает в себя: Главный контроллер (ПИД-регулятор), пользовательский интерфейс, датчик пламени и сервоприводы.
- Система вентиляции горелки мощностью 19400 м³/ч и давлением подачи 75 мбар.
- Система вентиляции горелки включает в себя: Двигатель вентилятора, механические компоненты, система РДГ (Рециркуляция дымовых газов (опция) и звукоизоляционный материал для дальнейшего снижения уровня шума (опция).
- Система RMS (Пускатель двигателя raadman) включает в себя: инвертор, вентилятор, аварийный выключатель, компактный автоматический выключатель (МССВ) (опция) и электрические компоненты для энергосистемы.
- Газовая рампа включает в себя: Фильтр, регулятор, главный клапан и предохранительный клапан, манометры, реле макс. давления, реле мин. давления и реле проверки герметичности, регулятор пилота, пилотный клапан, газовый дроссель, (все в соответствии со стандартом BS-EN 676). Газовая рампа поставляется в двух типах, в зависимости от применения:
 - Газовая рампа низкого давления DN100 с мультиблоком (давление на входе составляет от 312 до 500 мбар).
 - Газовая рампа высокого давления DN100 с мультиблоком (давление на входе составляет от 1 до 4 бар).
- Преимущества: Оптимальное проектирование, высокая степень модуляции, блок контроля герметичности клапанов, связь с внешними системами через шину, рельсовая система для эргономичного обслуживания смесительного устройства, простота в установке и обслуживании.
- Опциональная возможность: Работа с РДГ (Рециркуляция дымовых газов) для дальнейшего снижения уровня NOx используется сервопривод с регулируемой скоростью (VSD), работа с датчиками O₂ и CO (плюс датчики CO₂, NO, NO₂ и SO₂ с контроллером AUTOFLAME), совместимость сжиженного нефтяного газа (LPG) с комплектами форсунок LPG.



Дополнительная информация

- Двигатель вентилятора: 55 кВт, 3 фазы, 380-400 В., 50 Гц, 2900 об/мин.
- Рабочая температура окружающей среды: 5-60°C
- Максимальная температура воздуха для горения: 60°C
- Класс защиты (IP): IP43
- Вес блока сгорания: 519 кг ±1%
- Габаритные размеры упаковки блока сгорания (Д x Ш x В): ~2400 x 1200 x 1486 мм

Стандартные условия: Температура окружающей среды: 20°C, температура газа: 15°C, атмосферное давление: 1013 мбар, высота над уровнем моря: 0 м (в соответствии со стандартом BS-EN 676)



- Рекомендуемый диаметр фланца крепления к котлу = 620 мм

Сертификаты

- Сертифицирован в Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) в соответствии со стандартом № 0378484.
- Сертифицирован в соответствии с национальным стандартом Ирана ISIRI-7595 (BS-EN 676).



Сканируйте для получения доступа к:
Техническому описанию
Техническим данным
Технической консультации
3D-модели (только для Вип-Клиентов)

