

Газовая горелка RGB-M-3250-DB с электронной модуляцией (двухблочная)

Технические данные

- Горелка с электронной модуляцией мощностью от 4000 до 32000 кВт на газе 400 до 3200 Нм³/ч для газа G20), степень модуляции 1:8 и соответствующая классу II по содержанию NOx.
- Совместимость со всеми типами камер сгорания в соответствии со стандартами EN-303 или BS-EN 12953.
- Подходит для использования в жаротрубных, водогрейных, водотрубных котлах и т.д.
- Горелка включает в себя: Механические компоненты, головку горелки, пламенную трубу, вентилятор, панель управления, устройства для розжига, клапаны и все необходимые предохранительные устройства для газовой рампы.
- Автомат горения: AUTOFLAME MINI MK8 (в упаковке горелки/котла), LAMTEC BT или SIEMENS LMV5 в зависимости от заказа Покупателя или политики производителя, основанной на наличии на рынке.
- Автомат горения включает в себя: Главный контроллер (ПИД-регулятор), пользовательский интерфейс и сервоприводы.
- Система вентиляции горелки с производительностью 37000 м³/ч и подающим давлением 90 мбар.
- BVS включает в себя: электродвигатель вентилятора, механические компоненты, систему рециркуляции дымовых газов (FGR) (опционально) и возможность интеграции шумопоглощающего устройства серии RCS (опционально) для снижения уровня шума.
- RMS включает в себя: преобразователь частоты (инвертор), вентилятор, аварийный выключатель, компактный автоматический выключатель MCCB (опционально) и электрические компоненты для системы питания.
- Газовая раampa включает в себя: Фильтр, регулятор, главный клапан и предохранительный клапан, манометры, реле макс. давления, реле мин. давления и реле проверки герметичности (все в соответствии со стандартом BS-EN 676).



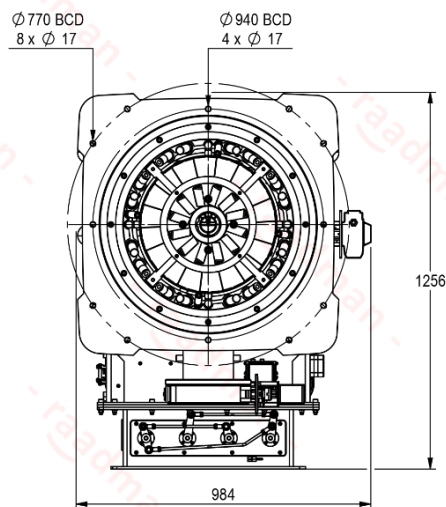
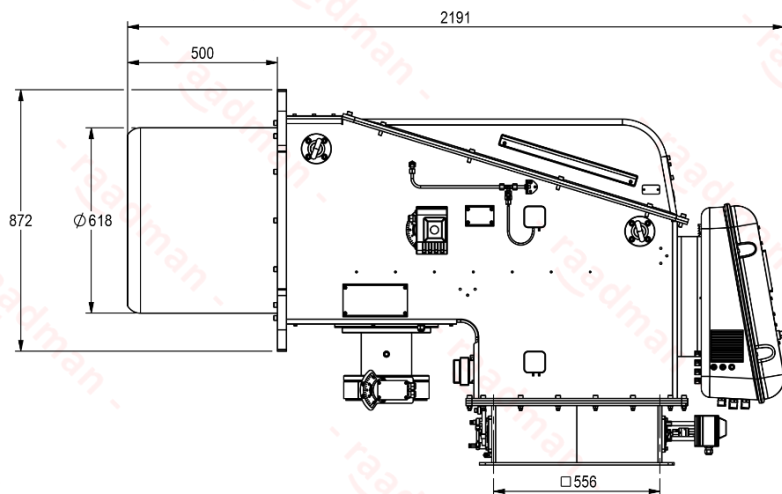
Газовая раampa поставляется в типе:

- Мультиблочная газовая раampa высокого давления DN100 (входное давление 3–4 бар)
- Преимущества: Оптимальное проектирование, высокая степень модуляции, бесшумная работа, блок контроля герметичности клапанов, связь с внешними системами через шину, возможность открытия корпуса горелки с шарнира в обоих направлениях, простота в установке и обслуживании.
- Опциональная возможность: Работа с РДГ (Рециркуляция дымовых газов) для дальнейшего снижения уровня NOx используется сервопривод с регулируемой скоростью (VSD), работа с датчиками O₂ и CO (плюс датчики CO₂, NO, NO₂ и SO₂ с контроллером AUTOFLAME), совместимость сжиженного нефтяного газа (LPG) с комплектами форсунок LPG.

Дополнительная информация

- Двигатель BVS: 132 кВт, 3 фаза, 380-400 В., 50 Гц, 1500 об/мин.
- Рабочая температура окружающей среды: 5-60°C
- Максимальная температура воздуха для горения: 60°C
- Класс защиты (IP): 43
- Вес нетто: ~530 кг±1%
- Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В): ~2400 x 1200 x 1486 мм

Стандартные условия: Температура окружающей среды: 20°C, температура газа: 15°C, атмосферное давление: 1013 мбар, высота над уровнем моря: 0 м (в соответствии со стандартом BS-EN 676).



- Рекомендуемый диаметр фланца крепления к котлу = 630 мм

Сертификаты

- Сертифицирован в Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) в соответствии со стандартом № 0378484.
- Сертифицирован в соответствии с национальным стандартом Ирана ISIRI-7595 (BS-EN 676).



Сканируйте для получения доступа к:
Техническому описанию Техническим
данным
Технической консультации
3D-модели (только для Вип-Клиентов)

