

Газовая горелка RGB-M-4550-DB, с электронной модуляцией (Двухблочная)

Технические данные

- Горелка с электронной модуляцией мощностью от 5630 до 45000 кВт на газе (от 563 до 4500 Нм³/ч для газа G20), степень модуляции 1:8
- Совместимость со всеми типами камер сгорания в соответствии со стандартами EN-303 или BS-EN 12953.
- Подходит для использования в водотрубных котлах.
- Горелка включает в себя: Механические компоненты, голову горелки, пламенную трубу, запальная горелка Raadman (RIS), система охлаждения, устройства для розжига, реле давления воздуха, трансформаторы розжига, клапаны и все необходимые предохранительные устройства для газовой рампы.
- Контроллер: AUTOFLAME MK8 или в зависимости от заказа Покупателя или политики производителя, основанной на наличии на рынке.
- Контроллер включает в себя: Главный контроллер (ПИД-регулятор), пользовательский интерфейс, датчик пламени и сервоприводы.
- Система вентиляции горелки мощностью 50400 м³/ч и давлением подачи 95 мбар.
- Запальная горелка Raadman (RIS) мощностью 500 кВт и длиной 212 см.
- Система вентиляции горелки включает в себя: Двигатель вентилятора, механические компоненты, звукоизоляционный материал для дальнейшего снижения уровня шума.
- Система RMS (пускатель двигателя Raadman) включает в себя: инвертор, вентилятор, аварийный выключатель, компактный автоматический выключатель (МССВ) и электрические компоненты для энергосистемы.
- Газовая рампа включает в себя: Фильтр, регулятор высокого давления, мультиблок соленоидных клапанов, реле давления, реле макс. давления, реле мин. давления и реле проверки герметичности, регулятор пилота, пилотный клапан, газовый дроссель, (все в соответствии со стандартом BS-EN 676).

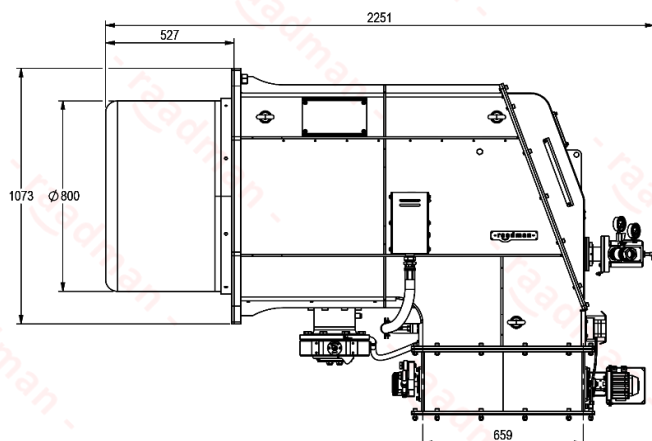
Газовая рампа поставляется в двух типах, в зависимости от применения:

- Газовая рампа высокого давления DN150 с мультиблоком (давление на входе составляет от 3.5 до 4 бар).
- Преимущества: Оптимальное проектирование, высокая степень модуляции, блок контроля герметичности клапанов, связь с внешними системами через шину, анализ выхлопных газов (EGA) и интерфейс передачи данных (DTI), рельсовая система для эргономичного обслуживания смесительного устройства, установка в разных направлениях, простота в установке и обслуживании.
- Опциональная возможность: Работа с РДГ (Рециркуляция дымовых газов) для дальнейшего снижения уровня NOx, работа с датчиками O2 и CO (плюс датчики CO2, NO, NO2 и SO2 с контроллером AUTOFLAME), совместимость сжиженного нефтяного газа (LPG) с комплектами форсунок LPG.

Дополнительная информация

- Двигатель системы вентиляции горелки: 200 кВт, 3 фазы, 380-400 В., 50 Гц, 1500 об/мин.
- Рабочая температура окружающей среды: 5-60°C
- Максимальная температура воздуха для горения: 60°C
- Класс защиты (IP): 43
- Вес блока сгорания: 950 кг ±1%
- Габаритные размеры упаковки блока сгорания (Д x Ш x В): ~2470 x 1900 x 1790 мм

Стандартные условия: Температура окружающей среды: 20°C, температура газа: 15°C, атмосферное давление: 1013 мбар, высота над уровнем моря: 0 м (в соответствии со стандартом BS-EN 676)



- Рекомендуемый диаметр фланца крепления к котлу = 815 мм

Сертификаты

- Сертифицирован в Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) в соответствии со стандартом № 0378484.
- Сертифицирован в соответствии с национальным стандартом Ирана ISIRI-7595 (BS-EN 676).



Сканируйте для получения доступа к:
Техническому описанию
Техническим данным
Технической консультации
3D-модели (только для Вип-Клиентов)

