

Ступенчатая газодизельная горелка RLGB-605/LN с низким уровнем выбросов NOx

Технические данные

- Двухступенчатая горелка мощностью от 1000 до 6100 кВт на газе (100 до 610 Нм³/ч для газа G20), степень регулирования мощности горелки 1:6 и соответствующая классу III по содержанию NOx.
- Трехступенчатая горелка мощностью от 1000 до 6100 кВт на дизеле (84 до 506 кг/ч), степень регулирования мощности горелки 1:6 и соответствующая классу II по содержанию NOx.
- Совместимость со всеми типами камер сгорания в соответствии со стандартами EN-303 или BS-EN 12953-3.
- Подходит для использования в жаротрубных, водогрейных и водотрубных котлах и т.д.
- Горелка включает в себя: Механические компоненты, голову горелки с низким уровнем выбросов NOx, предназначенную для снижения выбросов, пламенную трубу, вентилятор, систему подачи дизельного топлива, панель управления, устройства для розжига, клапаны и все необходимые предохранительные устройства для газовой и дизельной рампы.
- Автомат горения: SIEMENS LFL.
- Автомат горения включает в себя: Главный автомат горения, датчик пламени и сервопривод.
- Газовая рампа включает в себя: Фильтр, регулятор, главный клапан и предохранительный клапан, манометры, реле макс. давления, реле мин. давления, реле проверки герметичности и блок контроля герметичности клапанов (все в соответствии со стандартом BS-EN 676).

Газовая рампа поставляется в двух типах в зависимости от применения:

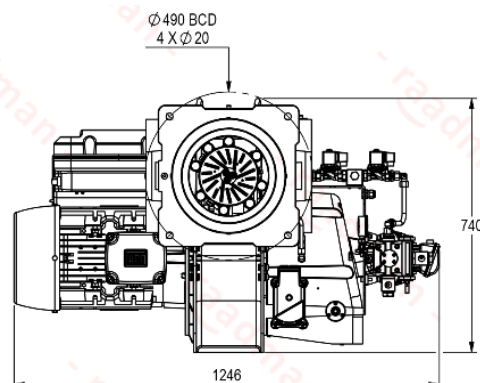
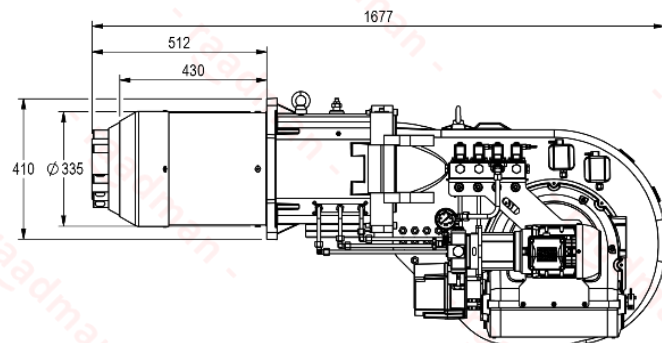
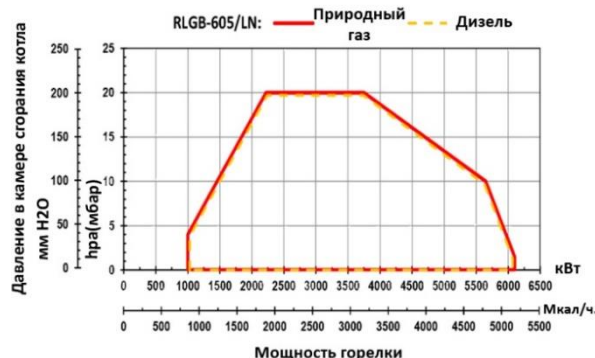
- Раздельная газовая рампа низкого давления DN65 (давление на входе составляет от 258 до 360 мбар).
- Раздельная газовая рампа высокого давления DN65 (давление на входе составляет от 1,5-4 бар).
- При наличии более высоких давлений можно предложить более компактные газовые рампы по более выгодным ценам.
- Система подачи дизельного топлива включает в себя: Раздельный двигатель насоса для перекачки д. топлива, насос с клапаном регулирования давления, три главных соленоидных клапана и один предохранительный соленоидный клапан на тракте топливоподачи, манометр на тракте топливоподачи, две форсунки для двухступенчатого режима работы (все в соответствии со стандартом BS-EN 267).
- Преимущества: Оптимальное проектирование, высокая степень модуляции, независимый дизельный и воздушный двигатель, бесшумная работа, возможность открытия корпуса горелки с шарнира в обоих направлениях, простота в установке и обслуживании.
- Опциональная возможность: Совместимость сжиженного нефтяного газа (LPG) с комплектами форсунок LPG.



Дополнительная информация

- Двигатель вентилятора: 15 кВт, 3 фазы, 380-400 В., 50 Гц, 2900 об/мин.
- Двигатель насоса д. топлива: 1.5 кВт, 380-400 В., 50 Гц, 2890 об/мин.
- Рабочая температура окружающей среды: 5-60°C
- Максимальная температура воздуха для горения: 60°C
- Уровень шума: 85 дБ на расстоянии 1,5 метра
- Класс защиты (IP): 43
- Вес нетто: ~275 кг
- Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В): ~1870 x 1390 x 870 мм

Стандартные условия: Температура окружающей среды: 20°C, температура газа: 15°C, атмосферное давление: 1013 мбар, высота над уровнем моря: 0 м (в соответствии со стандартами BS-EN 676 или BS-EN 267).



- Рекомендуемый диаметр фланца крепления к котлу = 348 мм

Сертификаты

- Сертифицирован в Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) в соответствии со стандартом № 0378483.
- Сертифицирован в Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) в соответствии со стандартом № 0378484.
- Сертифицирован в соответствии с национальным стандартом Ирана ISIRI-7594 (BS-EN 267).
- Сертифицирован в соответствии с национальным стандартом Ирана ISIRI-7595 (BS-EN 676).



Сканируйте для получения доступа к:
Техническому описанию
Техническим данным
Технической консультации
3D-модели (только для Вип-Клиентов)

