



Газодизельная горелка RLGB-M-55 с электронной модуляцией

Технические данные

- Горелка с электронной модуляцией мощностью от 160 до 580 кВт на газе (16 до 58 Нм³/ч для газа G20), степень модуляции 1:3 и соответствующая классу II по содержанию NO_x.
- Двухступенчатая горелка мощностью от 160 до 580 кВт на дизеле (13 до 49 кг/ч), степень регулирования мощности 1:3 и соответствующая классу II по содержанию NO_x.
- Совместимость со всеми типами камер сгорания в соответствии со стандартами EN-303 или BS-EN 12953-3.
- Подходит для использования в жаротрубных, водогрейных, водотрубных котлах и т.д.
- Горелка включает в себя: Механические компоненты, голову горелки, пламенную трубу, вентилятор, систему подачи дизельного топлива, панель управления, устройства для розжига, клапаны и все необходимые предохранительные устройства для газовой и дизельной рампы.
- Автомат горения: AUTOFLAME MINI MK8 (в упаковке горелки/котла) и LAMTEC BT в зависимости от заказа Покупателя.
- Автомат горения включает в себя: Главный контроллер (ПИД-регулятор), модуль управления нагрузкой, двухтопливный модуль, пользовательский интерфейс, датчик пламени и сервоприводы.
- Газовая рампа включает в себя: Фильтр, регулятор, главный клапан и предохранительный клапан, манометры, реле мин. давления (все в соответствии со стандартом BS-EN 676).

Газовая рампа поставляется в двух типах, в зависимости от применения:

- Газовая рампа низкого давления Rp1 1/2 с мультиблоком (давление на входе составляет от 32 до 360 мбар).
- Раздельная газовая рампа низкого давления Rp1 1/2 (давление на входе составляет от 34 до 360 мбар).
- При наличии более высоких давлений можно предложить более компактные газовые рампы по более выгодным ценам.
- Система подачи дизельного топлива включает в себя: Раздельный двигатель насоса для перекачки д. топлива, насос с клапаном регулирования давления, два главных соленоидных клапана и один предохранительный соленоидный клапан на тракте топливоподдачи, манометр на тракте топливоподдачи, две форсунки для двухступенчатого режима работы (все в соответствии со стандартом BS-EN 267).
- Преимущества: Оптимальное проектирование, высокая степень модуляции, независимый дизельный и воздушный двигатель, бесшумная работа,

СВЯЗЬ с внешними системами через шину, простота в установке и обслуживании.

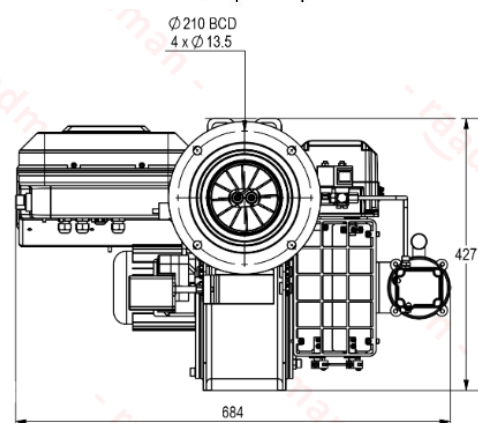
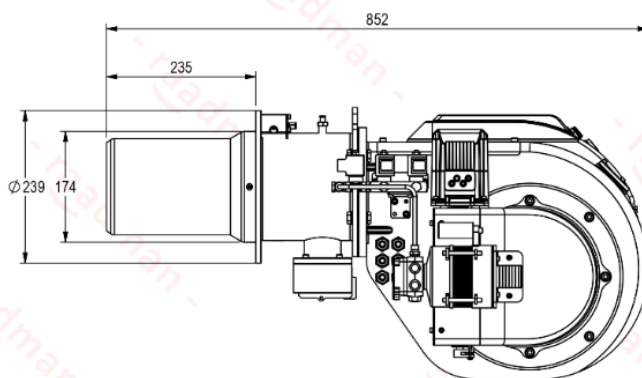
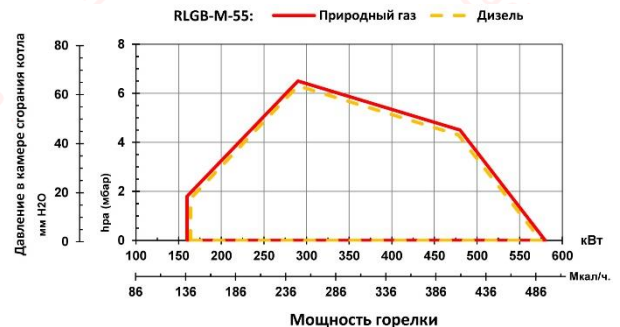
- Опциональная возможность: Работа с датчиками O₂ и CO (плюс датчики CO₂, NO, NO₂ и SO₂ с контроллером AUTOFLAME), совместимость сжиженного нефтяного газа (LPG) с комплектами форсунок LPG.



Дополнительная информация

- Двигатель вентилятора: 750 Вт, 3 фаза, 380 до 400 В., 50 Гц, 2850 об/мин.
- Двигатель насоса д. топлива: 100 Вт, 1 фаза, 220 В., 50 Гц, 2750 об/мин.
- Рабочая температура окружающей среды: 5-60°C
- Максимальная температура воздуха для горения: 60°C
- Уровень шума: 72 дБ на расстоянии 1,5 метра
- Класс защиты (IP): 43
- Вес нетто: ~52 кг
- Габаритные размеры упаковки (Д x Ш x В): ~1020 x 800 x 600 мм

Стандартные условия: Температура окружающей среды: 20°C, температура газа: 15°C, атмосферное давление: 1013 мбар, высота над уровнем моря: 0 м (в соответствии со стандартами BS-EN 676 и BS-EN 267)



- Рекомендуемый диаметр фланца крепления к котлу = 186 мм

Сертификаты

- Сертифицирован в Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) в соответствии со стандартом № 0378483.
- Сертифицирован в Евразийском экономическом союзе (ЕАЭС) в соответствии со стандартом № 0378484.
- Сертифицирован в соответствии с национальным стандартом Ирана ISIRI-7594 (BS-EN 267).
- Сертифицирован в соответствии с национальным стандартом Ирана ISIRI-7595 (BS-EN 676).



Сканируйте для получения доступа к:
Техническому описанию
Техническим данным
Технической консультации
3D-модели (только для Вип-Клиентов)

