

- raadman -  
Burner



-ابتسم نحو المستقبل -

## موقد التدرج أحادي الكتلة

نطاق السعة: من 160 كيلوواط إلى 6/200 كيلوواط  
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)، الزيت الخفيف  
طريقة التشغيل: تدرجي  
نظام التحكم: Siemens LFL

فئة الانبعاثات: الفئة III أو III من أكاسيد النيتروجين (NOx) وفقاً للمعايير BS-EN 267 و BS-EN 676  
المزايا: تكلفة فعالة، تصميم مثالي، نسبة تعديل عالية، انبعاث صوتي منخفض، سهولة التركيب والصيانة، تشغيل بهواء زائد منخفض (كفاءة أعلى)  
معايير التصميم: BS-EN 676، BS-EN 267  
مجالات التطبيق: مراحل المياه الساخنة، مراحل البخار، مراحل الزيت الحراري،  
المراحل التكتيفية، مراحل صندوق النار، المجففات وغيرها



## موقد التدرج الميكانيكي و التعديل الميكانيكي أحادي الكتلة

نطاق السعة: من 3/000 كيلوواط إلى 6/200 كيلوواط  
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)، الزيت الخفيف  
طريقة التشغيل: التدرج الميكانيكي/التعديل الميكانيكي  
نظام التحكم: Siemens LFL

فئة الانبعاثات: الفئة II أو III من أكاسيد النيتروجين (NOx) وفقاً للمعايير BS-EN 267 و BS-EN 676  
المزايا: تكلفة اقتصادية مقارنة بالمواد ذات التعديل الكهربائي، تصميم مثالي، نسبة تعديل عالية، سهولة التشغيل، انخفاض مستوى الضوضاء، سهولة التركيب والصيانة، تشغيل بهواء زائد منخفض (كفاءة أعلى)  
معايير التصميم: BS-EN 676، BS-EN 267  
مجالات التطبيق: مراحل المياه الساخنة، مراحل البخار، مراحل الزيت الحراري،  
التكتيفية، مراحل صندوق النار، المجففات، وغيرها



## موقد التعديل الكهربائي أحادي الكتلة

نطاق السعة: من 160 كيلوواط إلى 25/000 كيلوواط  
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل  
طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي

نظام التحكم حتى 6 ميغاواط: Lamtec BT3، Siemens LMV 2&3  
نظام التحكم لأكثر من 6 ميغاواط: Siemens LMV 5، AutoFlame Mini MK8 & MK8  
فئة الانبعاثات: الفئة II أو III من أكاسيد النيتروجين (NOx) وفقاً للمعايير BS-EN 267 و BS-EN 676  
المزايا: دقة عالية، تحكم PID في نسبة الهواء/الوقود عبر مشغلات مستقلة، تصميم مثالي، نسبة تعديل عالية، عدم وجود خطأ التباطؤ (Hysteresis Error)، انخفاض مستوى الضوضاء، سهولة التركيب والصيانة، سجل الأخطاء، تشغيل ذكي، تشغيل بهواء زائد منخفض (كفاءة أعلى)

معايير التصميم: BS-EN 676، BS-EN 267  
مجالات التطبيق: مراحل المياه الساخنة، مراحل البخار، مراحل الزيت الحراري،  
الأتابيب المائية، الأفران، وغيرها



## مواقد مخلوطة مُسبقاً

نطاق السعة: من 125 كيلوواط إلى 4/000 كيلوواط  
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)  
طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي  
نظام التحكم: Siemens LME 7

فئة الانبعاثات: NOx منخفض جداً وفقاً للمعيار BS-EN 676  
المزايا: تصميم مثالي، نسبة تعديل عالية، أداء عالٍ مناسب لمراحل التكتيف، انخفاض مستوى الضوضاء، كفاءة عالية  
معايير التصميم: BS-EN 676  
مجالات التطبيق: مراحل اللهب الناري، مراحل التكتيف





## مواقد ثنائية الكتلة

نطاق السعة: من 1/000 كيلوواط إلى 45/000 كيلوواط  
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل  
طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي

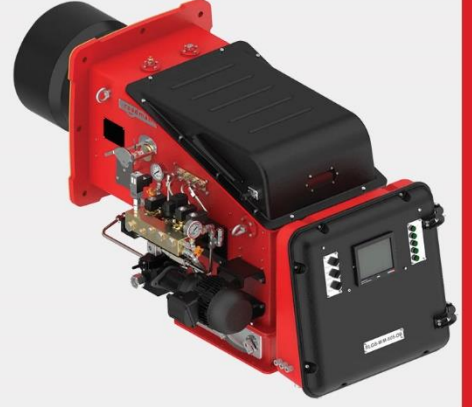
نظام التحكم: AutoFlame Mini Mk8 & Mk8، Siemens LMV 5

فئة الانبعاثات: الفئة II أو III من أكاسيد النيتروجين (NOx) وفقاً للمعيار BS-EN 267 و BS-EN 676

المزايا: تصميم مثالي ثنائي الكتلة، دقة عالية، تحكم في نسبة الهواء/الوقود، تكوين معياري، نسبة تعديل عالية، تحكم PID في نسبة الهواء/الوقود عبر مشغلات مستقلة، انخفاض مستوى الضوضاء، سهولة التركيب والصيانة، سجل الأخطاء، تشغيل ذكي، تشغيل بهواء زائد منخفض (كفاءة أعلى)

معايير التصميم: BS-EN 267 و BS-EN 676

مجالات التطبيق: مراحل المياه الساخنة، مراحل البخار، مراحل الزيت الحراري، مراحل الأتاييب المائية، الأفران، وغيرها.



## مواقد الهيدروجين

نطاق السعة: من 10 ميغاواط إلى 60 ميغاواط  
الوقود المستخدم: الهيدروجين، غاز التطهير، الغاز المتبقي، الغاز الطبيعي، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل  
طريقة التشغيل: التعديل الإلكتروني

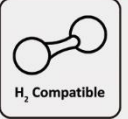
نظام التحكم: AutoFlame Mini MK8 & MK8 / نظام تحكم مخصص

فئة الانبعاثات: وفقاً لمعيار API 535

المزايا: تصميم مثالي، هندسة اللهب المحسنة، تشغيل قابل للتعديل، انخفاض مستوى الضوضاء، سهولة التركيب والصيانة

معايير التصميم: BS-EN 676، BS-EN 267، API 535

مجالات التطبيق: مراحل الأتاييب المائية، أفران البتروكيماويات



## مواقد مراحل الأتاييب المائية

نطاق السعة: من 2 ميغاواط إلى 60 ميغاواط  
الوقود المستخدم: الهيدروجين، غاز التطهير، الغاز المتبقي، الغاز الطبيعي، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل

طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي

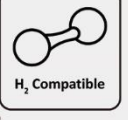
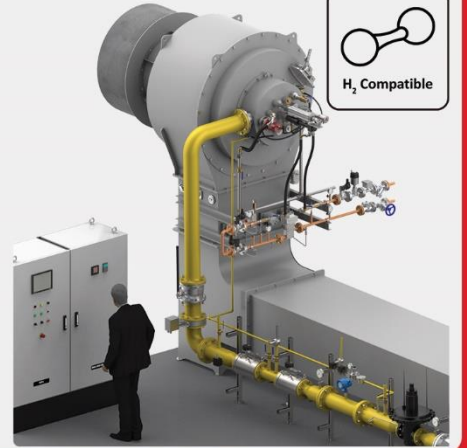
نظام التحكم: AutoFlame Mini Mk8 & Mk8 / نظام تحكم مخصص

فئة الانبعاثات: وفقاً لمعيار API 535

المزايا: تصميم مثالي، هندسة اللهب المحسنة، تشغيل قابل للتعديل، انخفاض مستوى الضوضاء، توزيع الهواء / الوقود على مراحل لتقليل انبعاثات NOx، تشغيل قوي و متين

معايير التصميم: NFPA85، API 535

مجالات التطبيق: مراحل الأتاييب المائية، أفران البتروكيماويات، المصلحات



## مواقد متعددة اللهب

نطاق السعة: من 600 كيلوواط إلى 10/500 كيلوواط  
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل  
طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي

نظام التحكم حتى 6 ميغاواط: Siemens LMV 2&3، Lamtec BT3

نظام التحكم لأكثر من 6 ميغاواط: AutoFlame Mini MK8 & MK8، Siemens LMV 5

فئة الانبعاثات: الفئة III من NOx وفقاً لمعايير BS-EN 267 و BS-EN 676

المزايا: تصميم مثالي، نسبة تعديل عالية، أداء مرتفع يناسب مراحل الأتاييب المائية، انخفاض مستوى الضوضاء، هندسة اللهب المحسنة

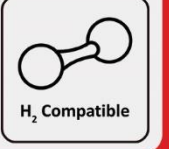
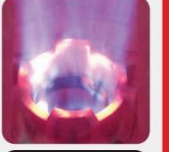
معايير التصميم: BS-EN 676، BS-EN 267

مجالات التطبيق: مراحل الأتاييب المائية، المجففات



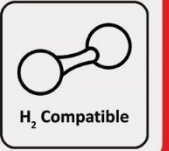
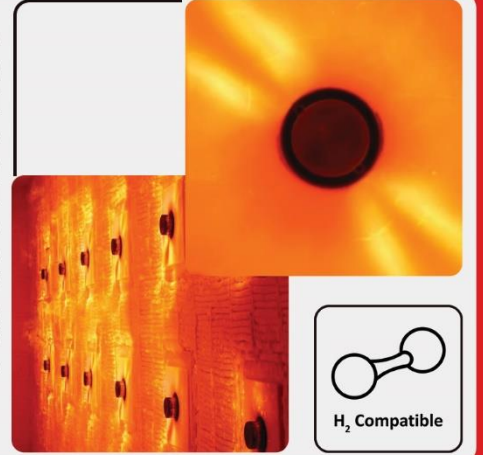
## موقد العمليات

نطاق السعة: من 1,3 ميغاواط إلى 8 ميغاواط  
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز الوقود المكرر، غاز التطهير المكرر  
فئة الانبعاثات: ppmvd15  
المزايا: انبعاثات NOx منخفضة للغاية، لهب مضغوط و مستقر، متوفر بأحجام متنوعة، متوافق مع عدة أنواع من الوقود مثل الغاز الطبيعي و خليط الهيدروجين، قدرة تعديل عالية، سهولة التشغيل، صيانة منخفضة، مسجل هواء شعاعي يضمن توزيع الهواء الأمثل و التحكم الفعال  
معايير التصميم: API 535  
مجالات التطبيق: السخانات المشتعلة، المصلحات أو غيرها من الأفران في صناعة البتروكيماويات



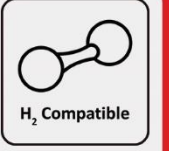
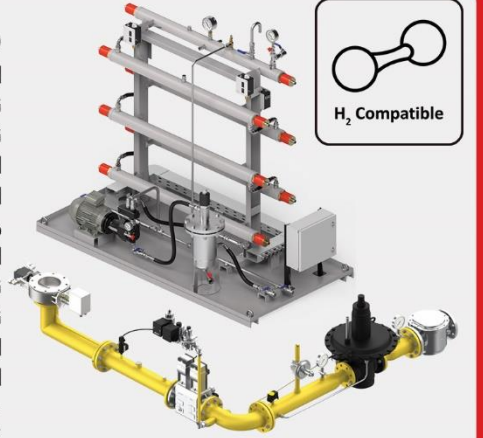
## مواقد الجدار المشع

نطاق السعة: من 100 كيلوواط إلى 1000 كيلوواط  
الوقود المستخدم: الهيدروجين، الغاز الطبيعي  
طريقة التشغيل: يدوي  
فئة الانبعاثات: وفقاً لمعيار API 535  
المزايا: تصميم مثالي، لهب مستدير و مسطح، انخفاض مستوى الضوضاء، سهولة التركيب و الصيانة  
معايير التصميم: API 535  
مجالات التطبيق: أفران البتروكيماويات  
توفر موقد الجدار المشع من رادمن تشغيلاً مستقرًا خاليًا من ظاهرة الارتداد اللهب، مع لهب متناظر تمامًا، مما يجعلها مثالية للتطبيقات ذات درجات الحرارة العالية مثل المصلحات وأفران تكسير الإيثيلين. تم تصميمها لضمان الكفاءة و الموثوقية، مما يسهم في تقليل انبعاثات NOx إلى أدنى المستويات مع تحقيق أداء ثابت.



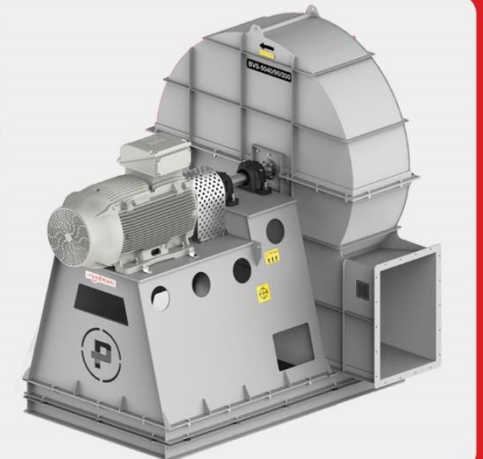
## وحدات تغذية الوقود (غاز/زيت خفيف/زيت ثقيل)

الوقود الغازي:  
نطاق السعة: حسب الطلب  
نطاق الضغط: حتى 10 بار  
المعايير المعتمدة: BS-EN 676، NFPA 85، API 535  
المكونات: مرشح، كتلة متعددة أو صمامات منفصلة، منظم الضغط، مفاتيح الضغط، مقاييس الضغط، مجمع و موصلات مخصصة، وملحقات أساسية أخرى  
الوقود السائل:  
نطاق السعة: حسب الطلب  
نطاق الضغط: حتى 40 بار  
المعايير المعتمدة: BS-EN 267  
المكونات: مضافة، صمامات الملف اللولبي (Solenoid Valves)، منظم الضغط، سخان (في حال الحاجة)، مضخة و محرك، مرسلات ضغط، مقاييس الضغط، أنابيب مخصصة، وملحقات أساسية أخرى



## نظام تهوية الموقد (BVS) و نظام تشغيل محركات رادمن (RMS)

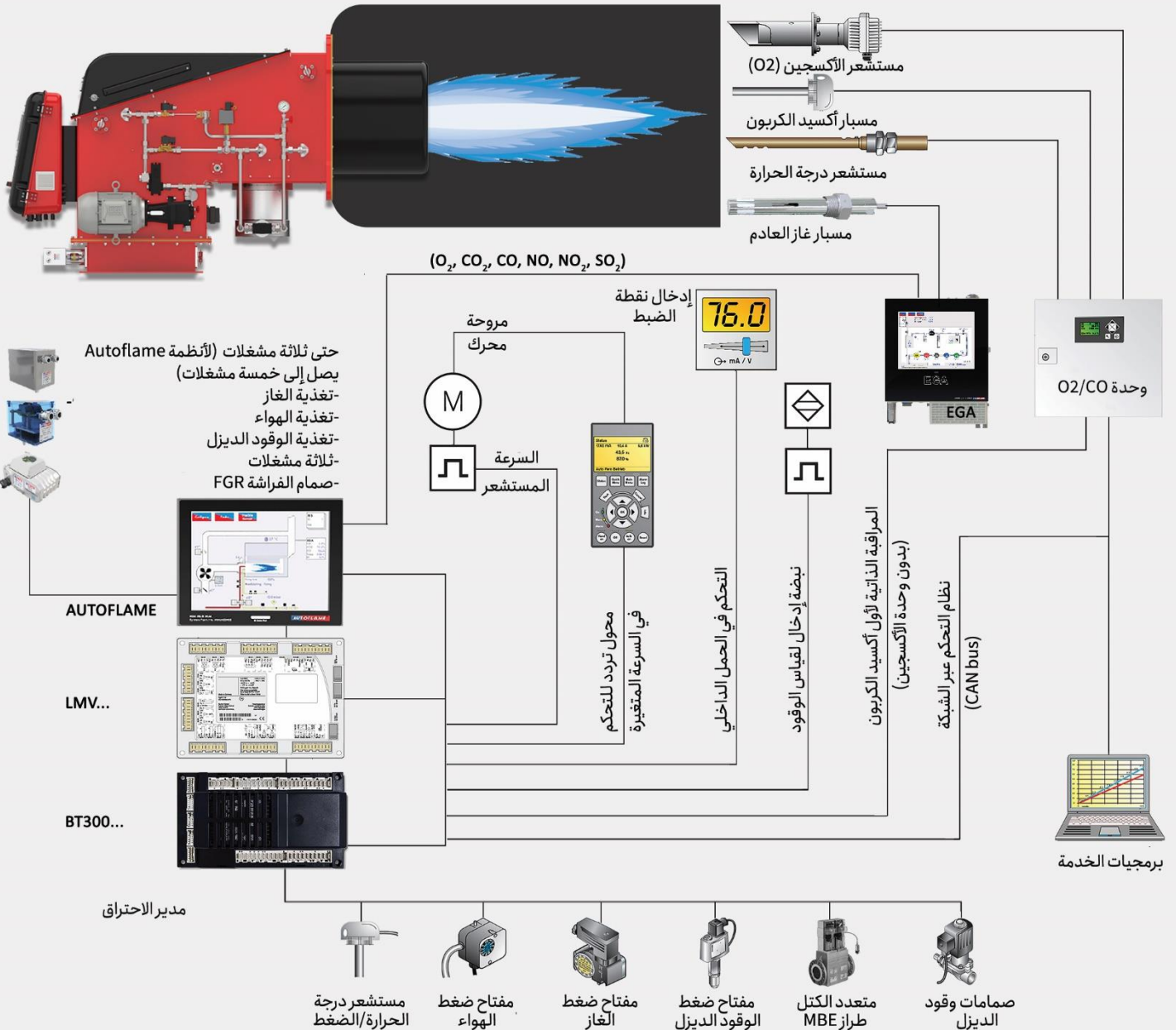
معدل تدفق الهواء: من 8/000 إلى 150/000 Nm<sup>3</sup>/hr (مع توفر أحجام مخصصة حسب الطلب)  
مواصفات التصميم: تصميم SWSI أو DWDI، وقابلية التصميم بترتيبات مختلفة  
سرعة المروحة: 1500 أو 3000 RPM مع أو بدون VSD/VFD  
المزايا: كفاءة كهربائية عالية، إمكانية إضافة كاتم صوت (Silencer) و مصيدة الرمال (Sand Trap Louvers)، سهولة التركيب و الصيانة، تشغيل متين و موثوق  
المعايير المعتمدة: API 673، AMCA 210  
مجالات التطبيق: موقد ثنائية الكتلة، موقد مراحل الأنايب المائية، موقد العمليات الصناعية







## نظام إدارة الموقد بالتعديل الكهربائي







Information Center:

Email: [info@raadmanburner.com](mailto:info@raadmanburner.com)

Phone: +98 913 429 4984

Sales center:

Email: [sales@raadmanburner.com](mailto:sales@raadmanburner.com)

Phone: +98 913 429 4965

Support center:

Email: [support@raadmanburner.com](mailto:support@raadmanburner.com)

Phone: +98 913 429 4981

[www.raadmanburner.com](http://www.raadmanburner.com)

