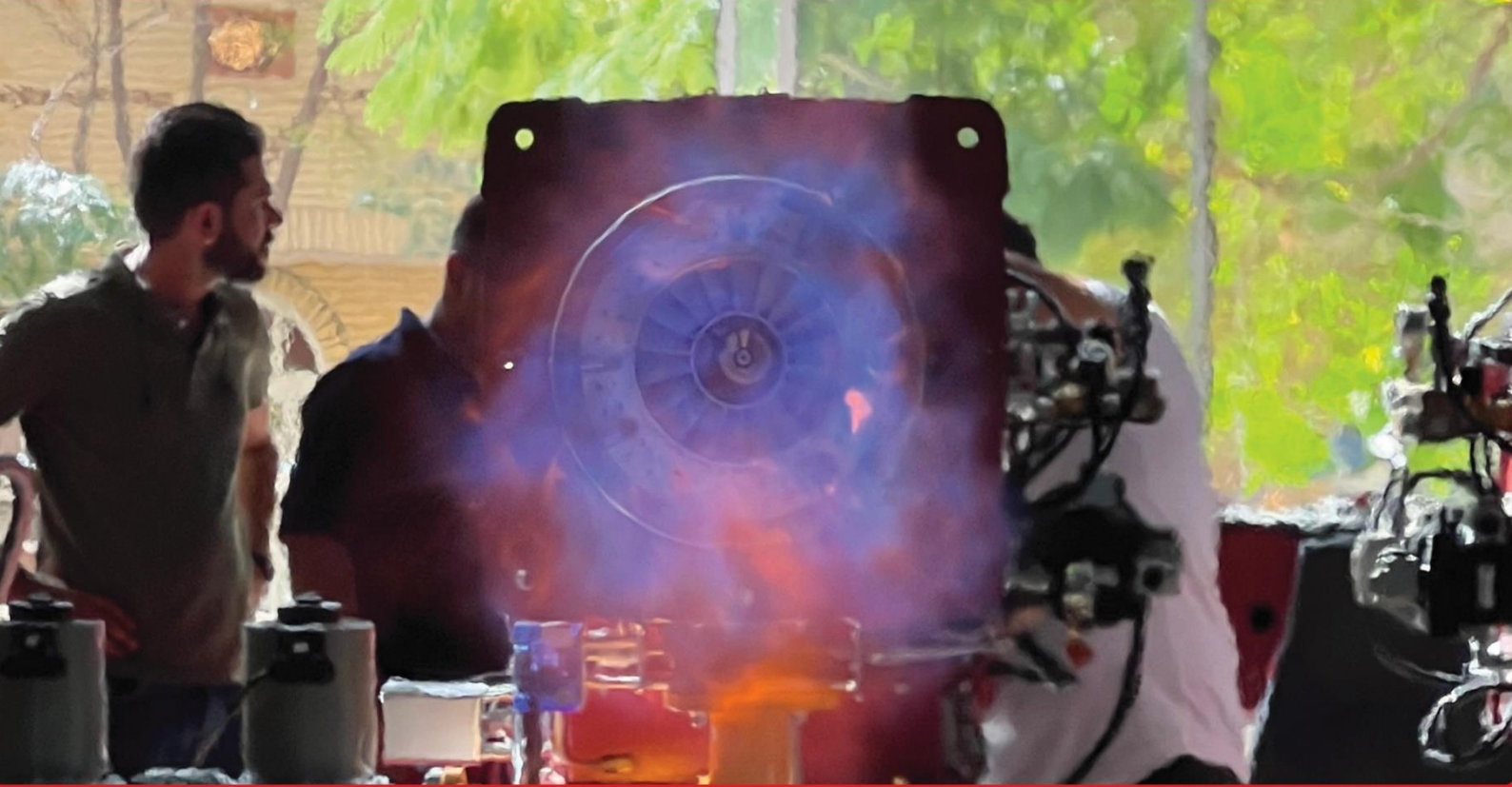
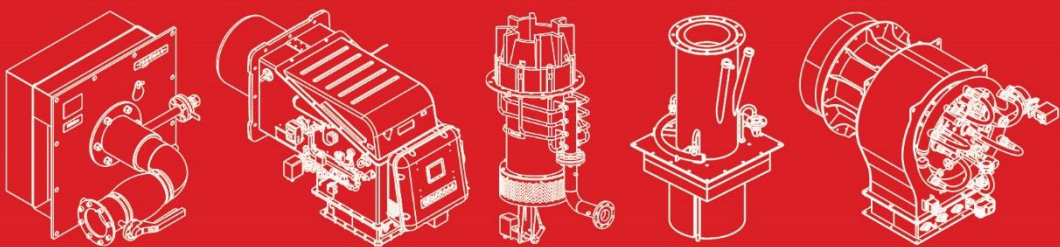


- raadman -
Burner

- ابتسم نحو المستقبل -



مواقد لصناعات النفط و الغاز و البتروكيماويات و التكرير



موقد التعديل الكهربائي أحادي الكتلة

نطاق القدرة الحرارية: من 160 كيلوواط إلى 25.000 كيلوواط
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل
طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي

نظام التحكم حتى 6 ميجاواط: Siemens، Lamtec

نظام التحكم لأكثر من 6 ميجاواط: AutoFlame، Siemens

فئة الانبعاثات: الفئة II أو III من أكاسيد النيتروجين (NOx) وفقاً للمعايير BS-EN 676 و BS-EN 267

المميزات: دقة عالية، تحكم PID في نسبة الهواء/الوقود عبر مشغلات مستقلة، تصميم مثالي نسبة تعديل عالية، عدم وجود خطأ التباطؤ (Hysteresis Error)، انخفاض مستوى الضوضاء، سهولة التركيب و الصيانة، سجل الأخطاء، تشغيل ذكي، تشغيل بهواء زائد منخفض (كفاءة أعلى)

معايير التصميم: BS-EN 676، BS-EN 267

مجالات الاستخدام: مراجل المياه الساخنة، مراجل البخار، مراجل الزيت الحراري، مراجل الأتابيب المائية، الأفران، وغيرها.



مواقد مخلوطة مسبقاً

نطاق القدرة الحرارية: من 125 كيلوواط إلى 4.000 كيلوواط
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)

طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي

نظام التحكم: Siemens

فئة الانبعاثات: NOx منخفض جداً وفقاً للمعيار BS-EN 676

المميزات: تصميم مثالي، نسبة تعديل عالية، أداء عالٍ مناسب لمراجل التكثيف، انخفاض مستوى الضوضاء، كفاءة عالية

معايير التصميم: BS-EN 676

مجالات الاستخدام: مراجل اللهب الناري، مراجل التكثيف



موقد الفرن

نطاق القدرة الحرارية: من 1.3 ميغاواط إلى 6 ميغاواط

الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، الغاز المسال (LPG)، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل

طريقة التشغيل: تعديل إلكتروني

فئة الانبعاثات: انبعاثات NOx منخفضة

المميزات: انبعاثات NOx منخفضة، لهب مدمج و ثابت، متوفر بمجموعة واسعة من الأحجام، تعديل حراري عالي (High Turndown)، سهولة في التشغيل، صيانة منخفضة

معايير التصميم: API 535، BS-EN 676، BS-EN 267

مجالات الاستخدام: السخانات المشتعلة (Fired Heaters)، مرجل عمودي، فرن صناعي



موقد عالي السرعة (High Velocity)

نطاق القدرة الحرارية: من 200 كيلوواط إلى 1 ميغاواط

الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، الغاز المسال (LPG)، الغاز منخفض القيمة الحرارية

فئة الانبعاثات: انبعاثات NOx منخفضة

المميزات: هواء زائد منخفض، لهب عالي السرعة، متوفر بمجموعة واسعة من الأحجام، نسبة تعديل حراري عالية (High Turndown Ratio)، سهولة في التشغيل، صيانة منخفضة

معايير التصميم: API 535، BS-EN 676، BS-EN 267

مجالات الاستخدام: قطاعات المعادن النفيسة، والمعادن غير الحديدية، والمعادن الخفيفة، المحارق الحرارية، المجففات، مولدات الهواء الساخن، أفران السيراميك، الأفران المعدنية، وغيرها من الأفران الصناعية.



مواقد ثنائية الكتلة

نطاق القدرة الحرارية: من 1.000 كيلوواط إلى 45.000 كيلوواط
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل
طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي
نظام التحكم: AutoFlame, Siemens

فئة الانبعاثات: الفئة II أو III من أكاسيد النيتروجين (NOx) وفقاً للمعيار BS-EN 676 و BS-EN 267
المميزات: تصميم مثالي ثنائي الكتلة، دقة عالية، تحكم في نسبة الهواء/الوقود، تكوين معياري، نسبة تعديل عالية، تحكم PID في نسبة الهواء/الوقود عبر مشغلات مستقلة، انخفاض مستوى الضوضاء، سهولة التركيب والصيانة، سجل الأخطاء، تشغيل ذكي، تشغيل بهواء زائد منخفض (كفاءة أعلى)

معايير التصميم: BS-EN 267 و BS-EN 676

مجالات الاستخدام: مراحل المياه الساخنة، مراحل البخار، مراحل الزيت الحراري، مراحل الأتاييب المائية، الأفران، وغيرها.



موقد R-Hydro

نطاق القدرة الحرارية: من 10 ميغاواط إلى 40 ميغاواط
الوقود المستخدم: خلطات الهيدروجين، غاز التطهير، الغاز المتبقي، الغاز الطبيعي، الغاز المسال (LPG)، الوقود الخفيف

طريقة التشغيل: تعديل إلكتروني

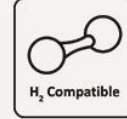
نظام التحكم: AutoFlame/نظام تحكم مخصص / PLC

فئة الانبعاثات: انبعاثات NOx منخفضة

المميزات: نسبة تعديل حراري عالية (High Turndown Ratio)، مواد حسب متطلبات العميل، تصميم مثالي، شكل لهب مُحسّن، تشغيل بنمط تعديل (قابل للتعديل)، انبعاث صوتي منخفض، سهولة في التركيب والصيانة، مزود بملحقات معتمدة وفق ATEX (اختياري)

معايير التصميم: BS-EN 676، BS-EN 267، NFPA 85، API 535

مجالات الاستخدام: مراحل أنابيب المياه، أفران البتروكيماويات



موقد R-WT

نطاق القدرة الحرارية: من 2 ميغاواط إلى 60 ميغاواط
الوقود المستخدم: خلطات الهيدروجين، غاز التطهير، الغاز المتبقي، الغاز الطبيعي، الغاز المسال (LPG)، الوقود الخفيف، الوقود الثقيل

طريقة التشغيل: تعديل إلكتروني

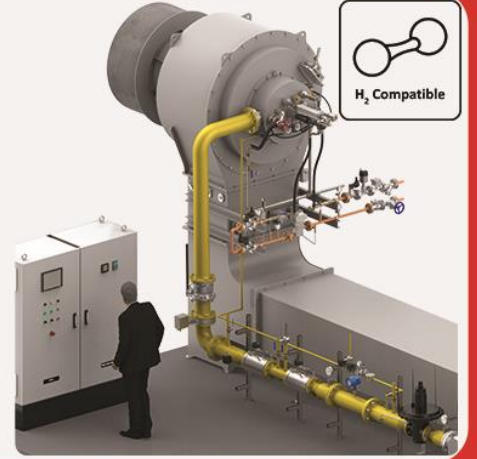
نظام التحكم: AutoFlame / نظام تحكم مخصص / PLC

فئة الانبعاثات: انبعاثات NOx منخفضة

المميزات: نسبة تعديل حراري عالية (High Turndown Ratio)، مواد حسب متطلبات العميل، تصميم مثالي، شكل لهب مُحسّن، تشغيل بنمط تعديل (قابل للتعديل)، انبعاث صوتي منخفض، الهواء/الوقود تدريجي لتقليل NOx، تشغيل قوي و متين، مزود بملحقات معتمدة وفق ATEX (اختياري)

معايير التصميم: BS-EN 676، BS-EN 267، NFPA 85، API 535

مجالات الاستخدام: مراحل محطات توليد الطاقة، مراحل أنابيب المياه



مواقد متعددة اللهب

نطاق القدرة الحرارية: من 600 كيلوواط إلى 10.500 كيلوواط
الوقود المستخدم: الغاز الطبيعي، غاز البترول المسال (LPG)، الزيت الخفيف، الزيت الثقيل
طريقة التشغيل: التعديل الكهربائي

نظام التحكم حتى 6 ميغاواط: Siemens LMV 2&3، Lamtec BT3

نظام التحكم لأكثر من 6 ميغاواط: Siemens LMV 5، AutoFlame Mini MK8 & MK8

فئة الانبعاثات: الفئة III من NOx وفقاً لمعايير BS-EN 676 و BS-EN 267

المميزات: تصميم مثالي، نسبة تعديل عالية، أداء مرتفع يناسب مراحل الأتاييب المائية، انخفاض مستوى الضوضاء، هندسة اللهب المُحسّنة

معايير التصميم: BS-EN 267، BS-EN 676

مجالات الاستخدام: مراحل الأتاييب المائية، المجففات

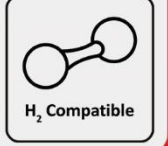
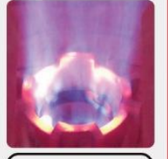


موقد R-Sun

نطاق القدرة الحرارية: من 1.3 ميغاواط إلى 8 ميغاواط
الوقود المستخدم: خلطات الهيدروجين، الغاز الطبيعي، غاز وقود المصافي، غاز تطهير المصافي
فئة الانبعاثات: انبعاثات NOx منخفضة جدًا

المميزات: هواء بارد، هواء مسخن مسبقًا حتى 350 درجة مئوية، نسبة تعديل حراري عالية (High Turn-down Ratio)، مواد حسب متطلبات العميل، احتراق صاعد (Up Fired)، احتراق هابط (Down Fired)، وتركيب أفقي، مزود بغرفة توزيع هواء مشتركة أو فردية (Plenum)، لهب مدمج و ثابت، متوفر بمجموعة واسعة من الأحجام، سهولة في التشغيل، صيانة منخفضة، مزود بسجل هواء شعاعي (Radial Air Register) يضمن توزيع و تحكم مثالي بالهواء، مزود بملحقات معتمدة وفق ATEX (اختياري)

معايير التصميم: API 535, API 560
مجالات الاستخدام: السخانات المشتعلة (Fired Heaters)، أفران الإصلاح أو الأفران المشابهة في صناعة البتروكيماويات

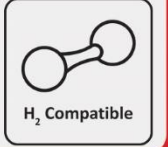


موقد R-Shine

نطاق القدرة الحرارية: من 100 كيلوواط إلى 1000 كيلوواط
الوقود المستخدم: خلطات الهيدروجين، الغاز الطبيعي، غاز وقود المصافي، غاز تطهير المصافي
طريقة التشغيل: يدوي
فئة الانبعاثات: انبعاثات NOx منخفضة

المميزات: نسبة تعديل حراري عالية، مواد حسب متطلبات العميل، هواء بارد، إمكانية التشغيل بهواء مسخن مسبقًا حتى 350 درجة مئوية، لهب متناظر، قابلية التشغيل في درجات حرارة عالية مثل أفران الإصلاح و الأفران التكميس، تصميم مثالي، لهب دائري و مسطح، انبعاث صوتي منخفض، سهولة التركيب و الصيانة، مزود بملحقات معتمدة وفق ATEX (اختياري)

معايير التصميم: NFPA 85, API 535, BS-EN 676, BS-EN 267
مجالات الاستخدام: أفران الجدران الإشعاعية، أفران صناعات البتروكيماويات

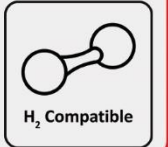


موقد R-Arc

نطاق القدرة الحرارية: من 1 ميغاواط إلى 4 ميغاواط
الوقود المستخدم: خلطات الهيدروجين، الغاز الطبيعي، غاز وقود المصافي، غاز تطهير المصافي
طريقة التشغيل: يدوي
فئة الانبعاثات: انبعاثات NOx منخفضة

المميزات: موقد (النوع: Down Fire)، قابل للتركيب على سقف الفرن، يعمل مع هواء مسخن مسبقًا حتى 350 درجة مئوية، انبعاثات NOx منخفضة للغاية، لهب مدمج و ثابت، مزود بغرفة توزيع هواء مشتركة أو فردية (Plenum)، متوفر بمجموعة واسعة من الأحجام، توافق مع أنواع مختلفة من الوقود مثل الغاز الطبيعي و خلطات الهيدروجين، نسبة تعديل حراري عالية (High Turndown Ratio)، سهولة في التشغيل، صيانة منخفضة

معايير التصميم: API 535, API 560
مجالات الاستخدام: أفران الإصلاح (Reformers) أو غيرها من الأفران في صناعة البتروكيماويات

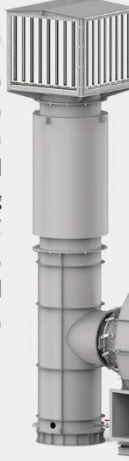


نظام تهوية الموقد (BVS) و نظام تشغيل محركات رادمن (RMS)

معدل تدفق الهواء: من 8.000 إلى 15.000Nm³/hr (مع توفر أحجام مخصصة حسب الطلب)
مواصفات التصميم: تصميم SWSI أو DWDI، و قابلية التصميم بترتيبات مختلفة
سرعة المروحة: 1500 أو 3000RPM مع أو بدون VSD/VFD

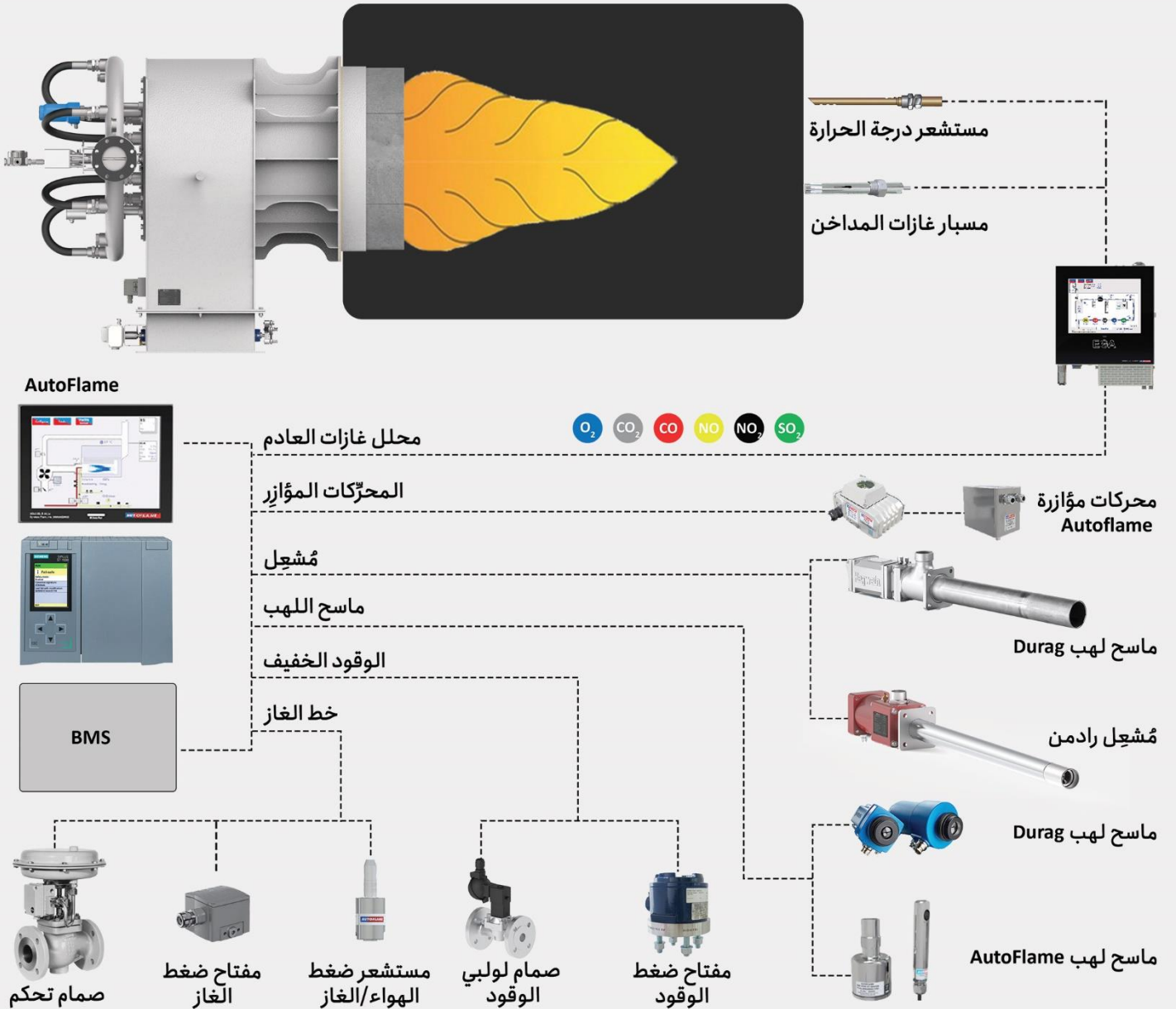
المميزات: اهتزاز منخفض، تشغيل بواسطة عتقة (تزيين) أو محرك كهربائي، مزود بوصلة مرنة (Flexible Coupling) من نوع "فاصل" لتسهيل الصيانة، مزود بجنيحات توجيه هواء عند المدخل (Inlet Guide Vane)، كفاءة كهربائية عالية، كاتم صوت (Silencer) و فتحات تهوية لمصيدة الرمل، سهولة التركيب و الصيانة، تشغيل قوي و متين، مزود بمستشعر حرارة و مسبار (Probe) اهتزاز على غلاف المحمل (اختياري)

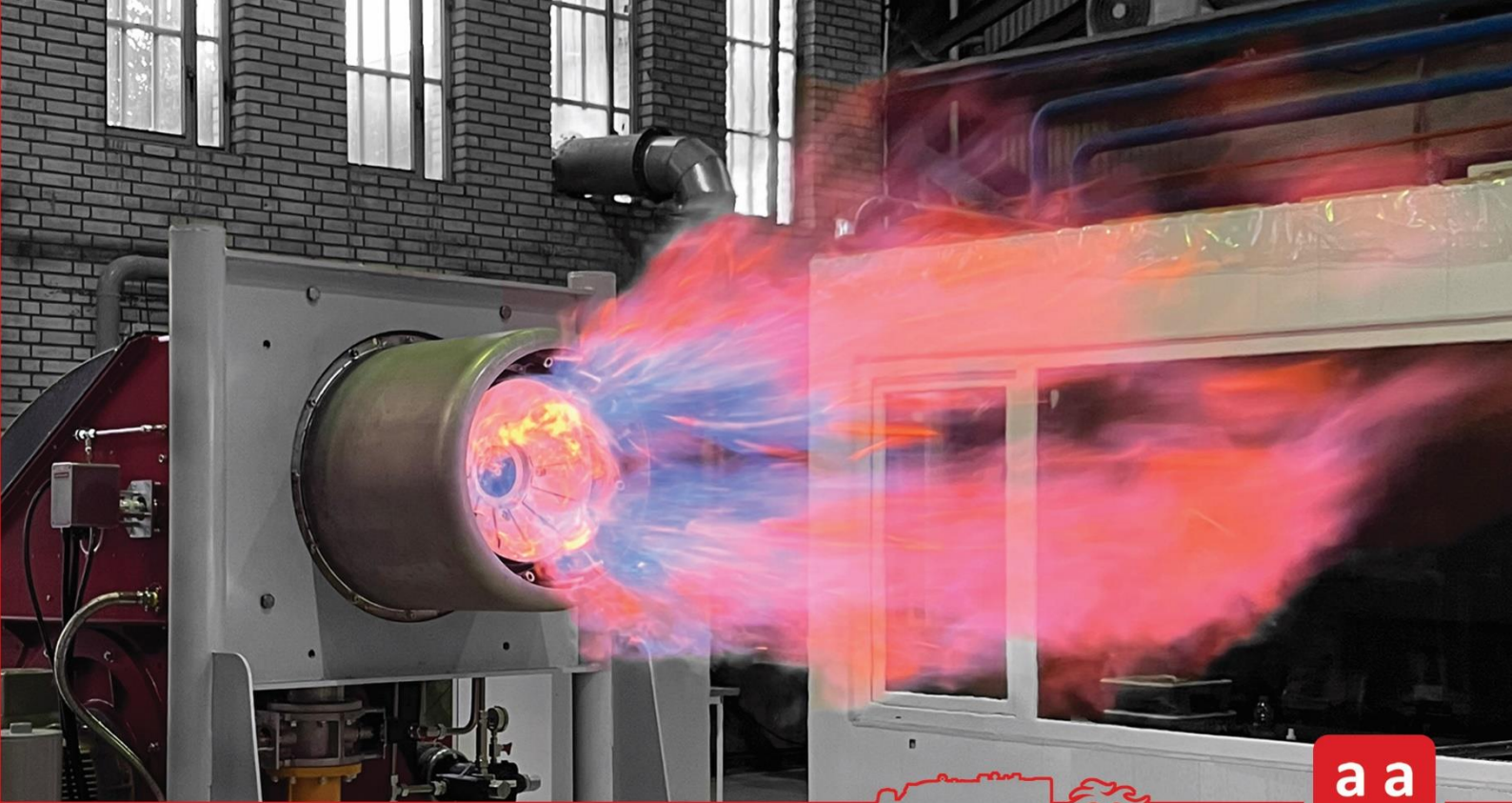
المعايير المعتمدة: API 673، AMCA
مجالات الاستخدام: توفير هواء الاحتراق





نظام إدارة الموقد بالتعديل الكهربائي



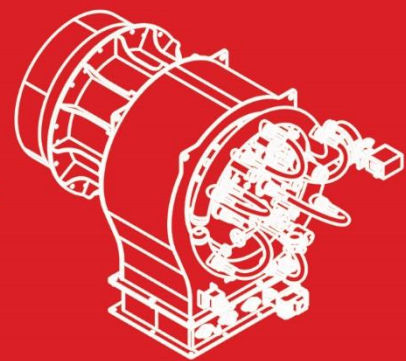
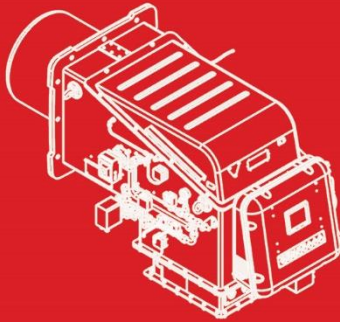


- raadman -

رادمن تفخر بتقديم أحدث تقنيات مواقد خلطات الهيدروجين، و القابلة للتطبيق في أفران الإصلاح، السخانات المشتعلة، الأفران الصناعية، و وحدات توليد البخار في مختلف الصناعات.



المراجل
وحدات البخار، السخانات
المشتعلة، أفران الإصلاح، أفران
التكسير



اتصل بنا

Phone: (+98) 021 42362

Information Center:

Email: info@raadmanburner.com

Sales center:

Email: sales@raadmanburner.com

Support center:

Email: support@raadmanburner.com

www.raadmanburner.com



bsi. EAC

energy API

