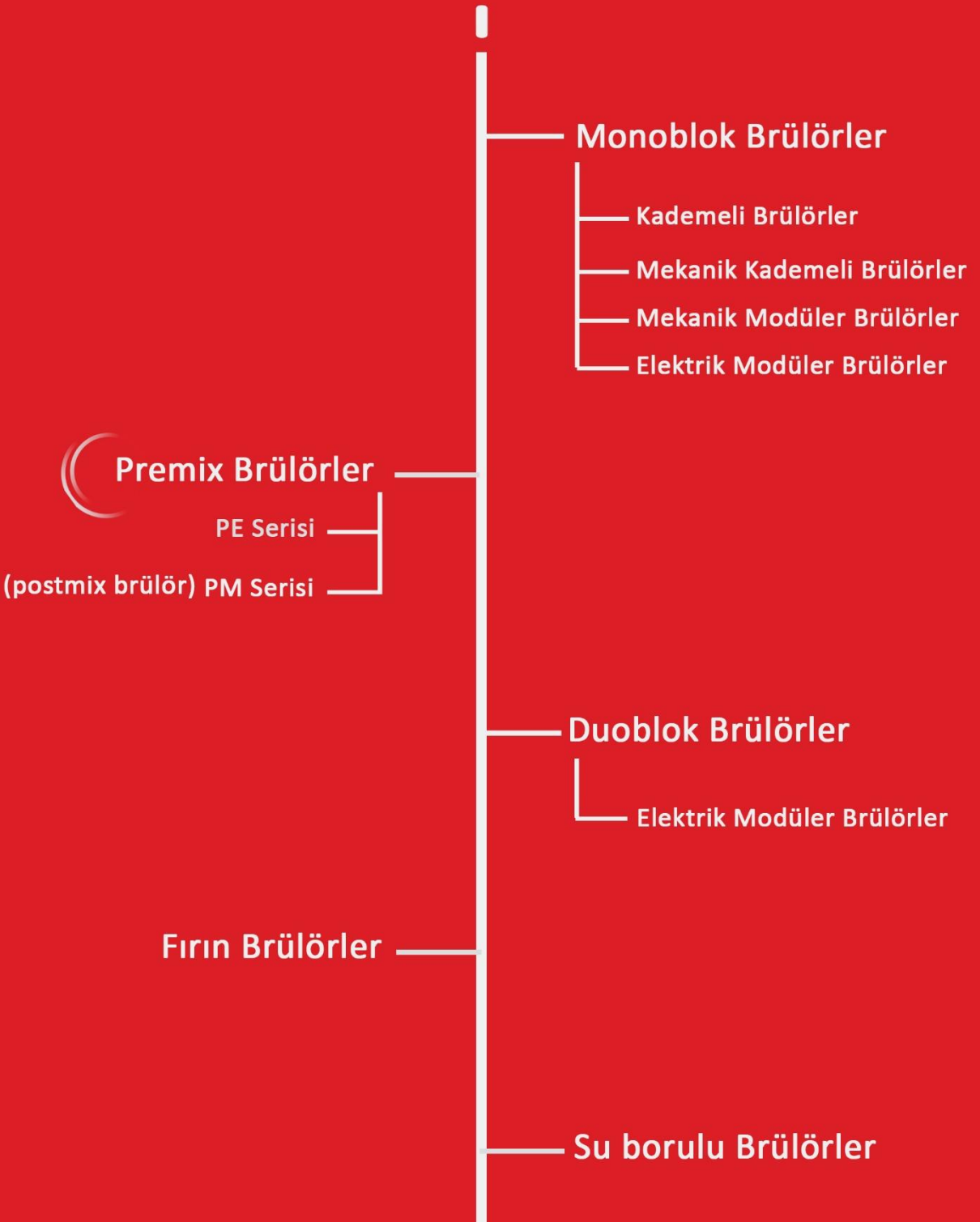


- raadman -
Burner



Premix ve Postmix brülörleri
—————• monoblok Tipi

Son güncelleme
Nisan 2024





Packman Ürün Pazarlaması

Özbekistan	Nahçıvan
Türkmenistan	Libya
Tacikistan	Mısır
Afganistan	Irak
Malezya	Suudi Arabistan
Katar	Tanzanya
BAE: Birleşik Arap Emirlikleri	Kolombiya
Azerbaycan	Rusya
Ermenistan	Kazakistan
Belarus Cumhuriyeti	Umman

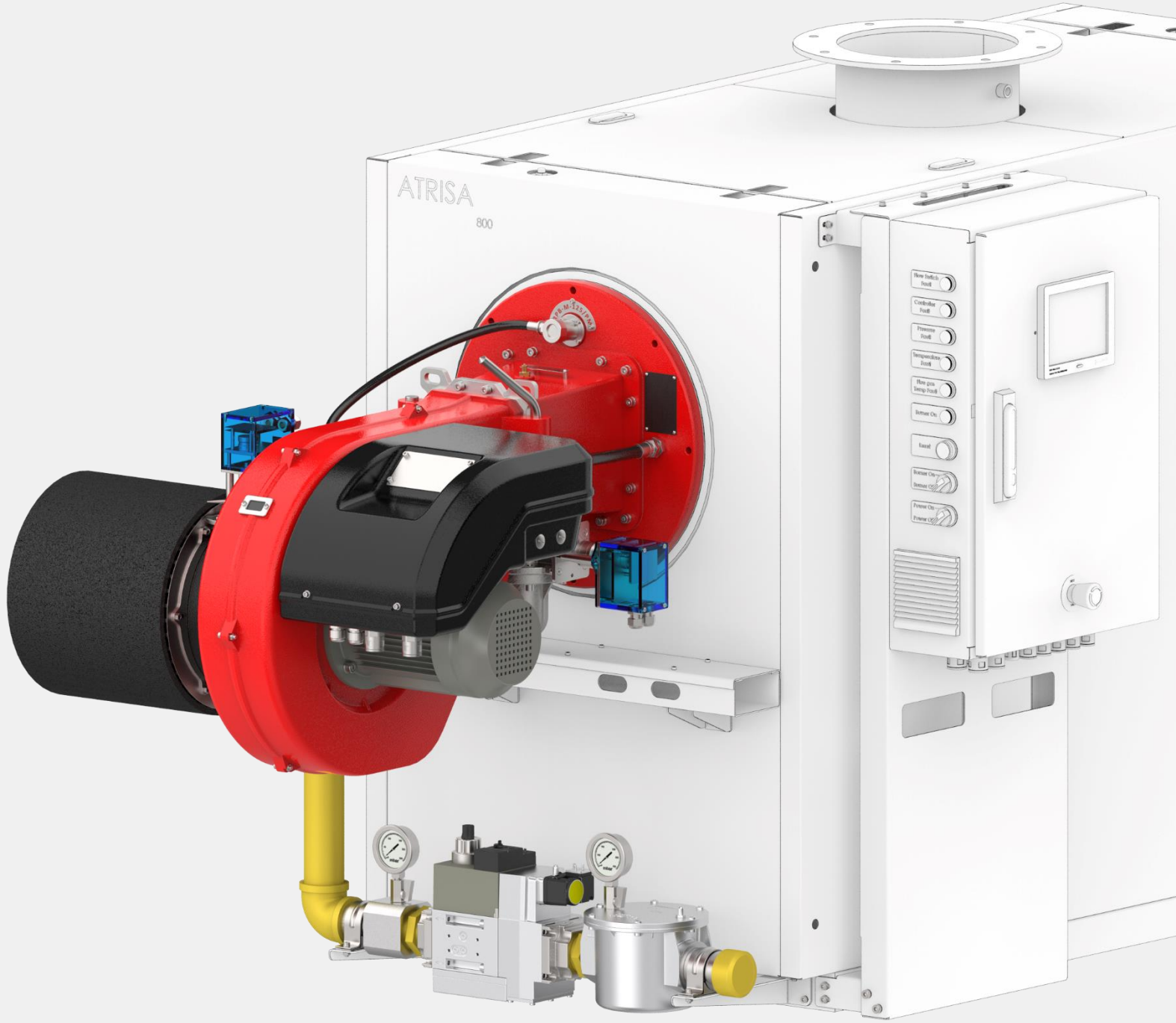
Tarihçe

Packman şirketi Şubat 1975'te kurulmuştur. Şirket 1984 yılında sıcak su kazanları, buhar kazanları, havuz bobin tankları, yumuşatıcılar ve eşanjörler gibi yüksek basınçlı kapların inşaatı konusunda faaliyetine başlamıştır. Yüksek kalite ve standartlara sahip sıcak su kazanlarının öncü tedarikçisi olan PACKMAN, ürünlerini Özbekistan, Birleşik Arap Emirlikleri ve bölgedeki diğer komşu ülkelere ihraç etmeye başlamıştır. Şu sıralar, Packman şirketi Ortadoğu'daki en büyük sıcak su ve buhar kazan üreticisidir. Şirketimiz, başta kazan ve brülör olmak üzere ısıtma sektöründeki 40 yıllık tecrübenin ardından 2011 yılı Ocak ayında raadman markasıyla brülör alanında faaliyetine başlamıştır.

Bu şirketin temel amacı, Orta Doğu'da yüksek kaliteli ve yüksek verimli, optimum çalışma özelliğine sahip endüstriyel brülörler üretmek için endüstriyel brülörleri iyileştirmek ve geliştirmektir. PACKMAN firması teknik ve mühendislik tasarımına dayalı olarak farklı boyutlarda (küçük, orta ve büyük) endüstriyel brülörler üretmeye başlamıştır. Gaz, hafif yağ (LFO), ağır yağ (HFO) ve çift/üç yakıtlı brülörleri değişik güç aralıklar ile başarı ile üretilip, test edilmiştir. Şu günlerde, bu şirketin brülörleri 100 ila 60000 kW güç aralığını kapsamaktadır. Tek kademeli, iki kademeli, modüler ve Düşük NOx brülörler (genellikle 80 mg/kWh'nin altında ve bireysel olarak 40 mg/kWh'nin altında) çeşitli evsel ve endüstriyel uygulamalar için mevcuttur. Yüksek kalite, optimum işletme ve müşteri memnuniyeti, raadman brülörlerinin üretiminde her zaman dikkate alınmıştır. Raadman brülörlerinin çeşitliliği ve yüksek kalitesi, kurulum ve bakım kolaylığı ile birlikte, birçok müşteri için ideal bir seçim yapmaktadır.

Günümüzde Packman, Ortadoğu'daki en büyük sıcak su ve buhar kazanı üreticisidir. Şirketimiz, başta kazan ve brülör olmak üzere ısıtma sektöründeki 40 yıllık tecrübenin ardından 2011 yılı Ocak ayında raadman markasıyla brülör üretimine başlamıştır.





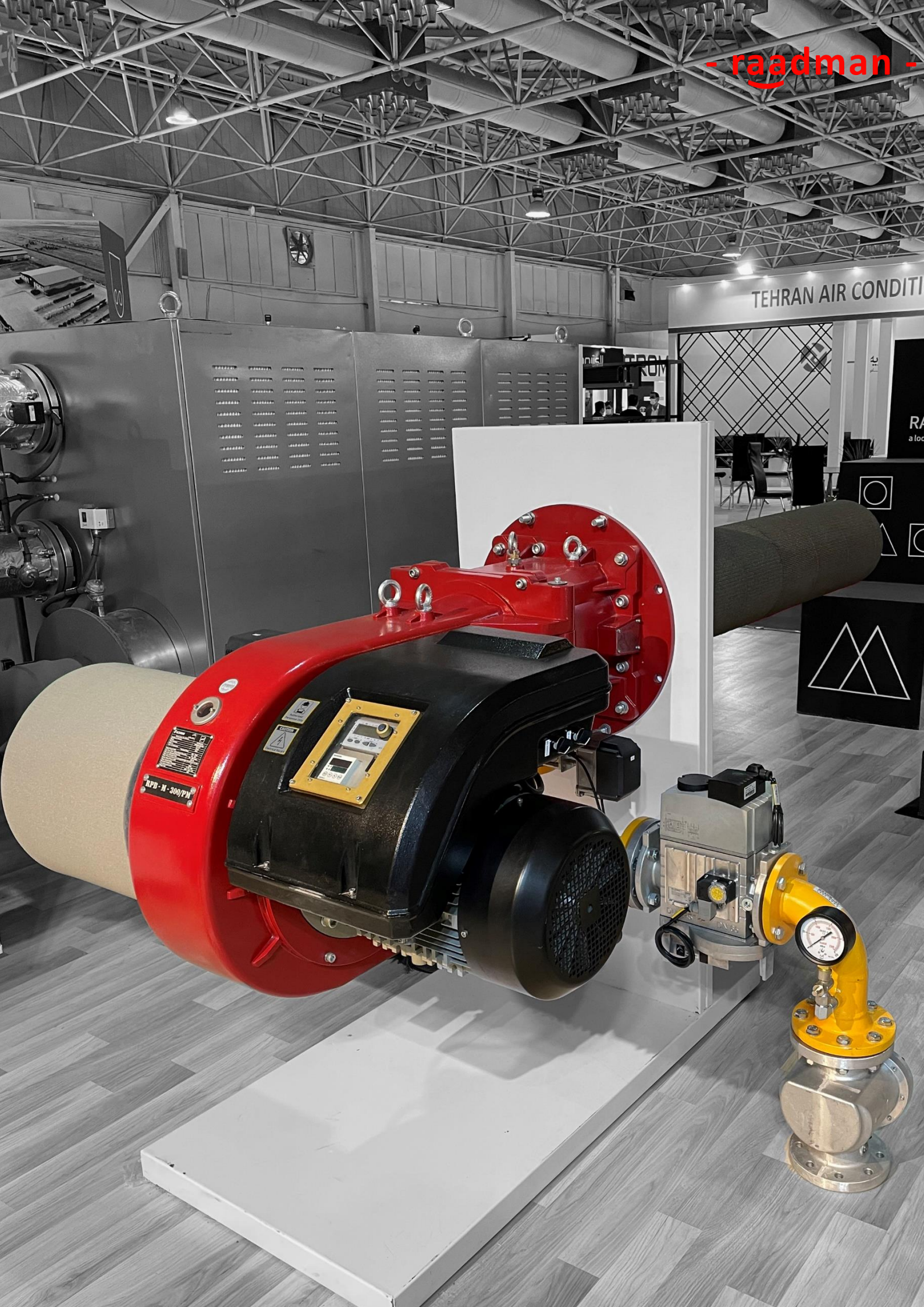
- raadman -

• Akıllı Ultra Düşük NOx Yanması



- r a a d m a n —

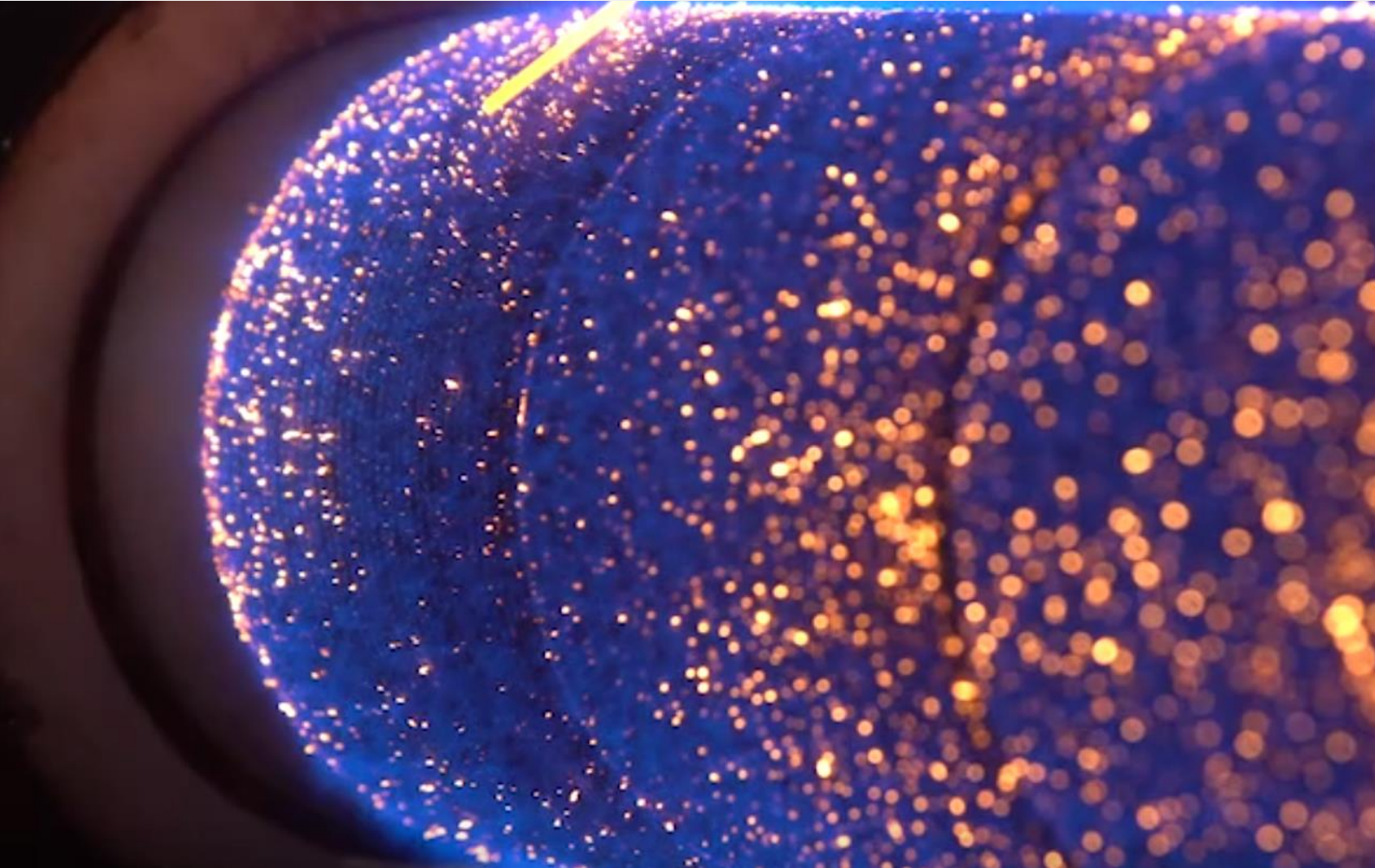
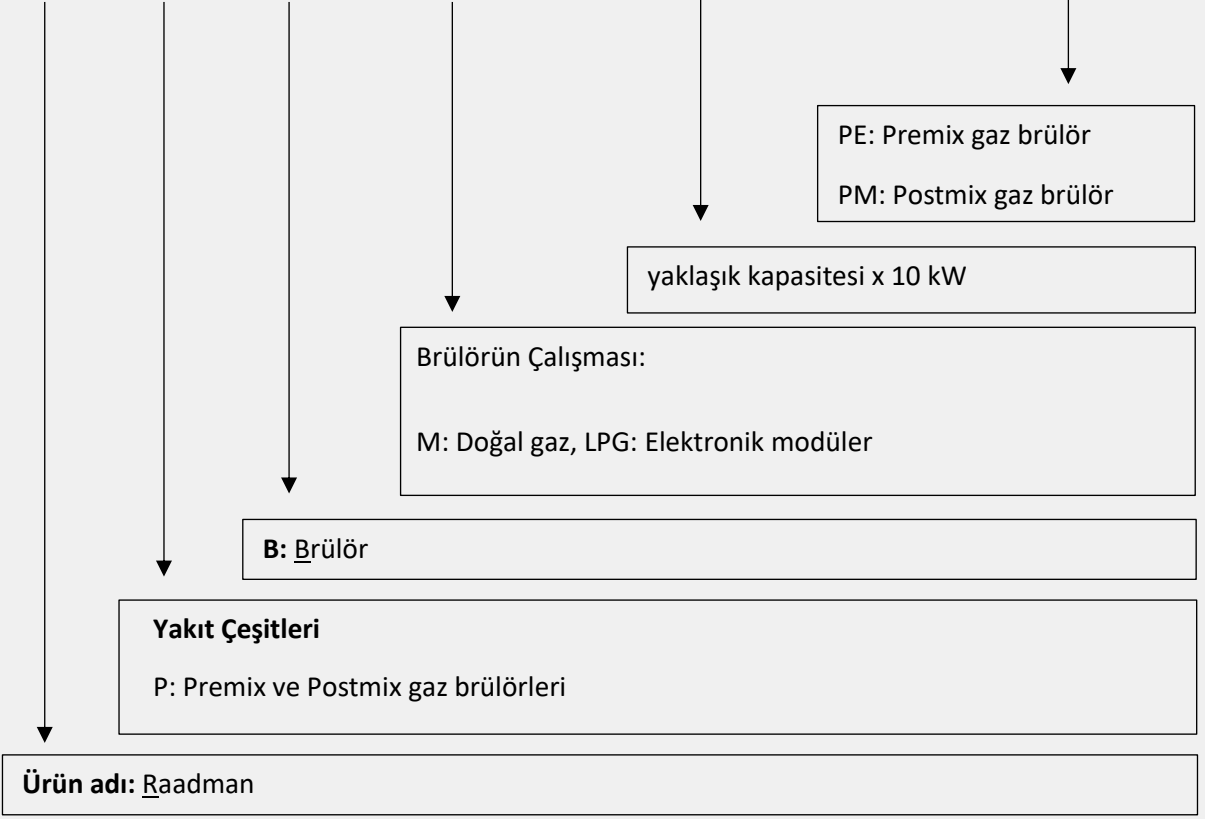
- GELECEĞE GÜLÜMSE —



TEHRAN AIR CONDITI

RPD-N-300PM

R P B - M - 125 / PM



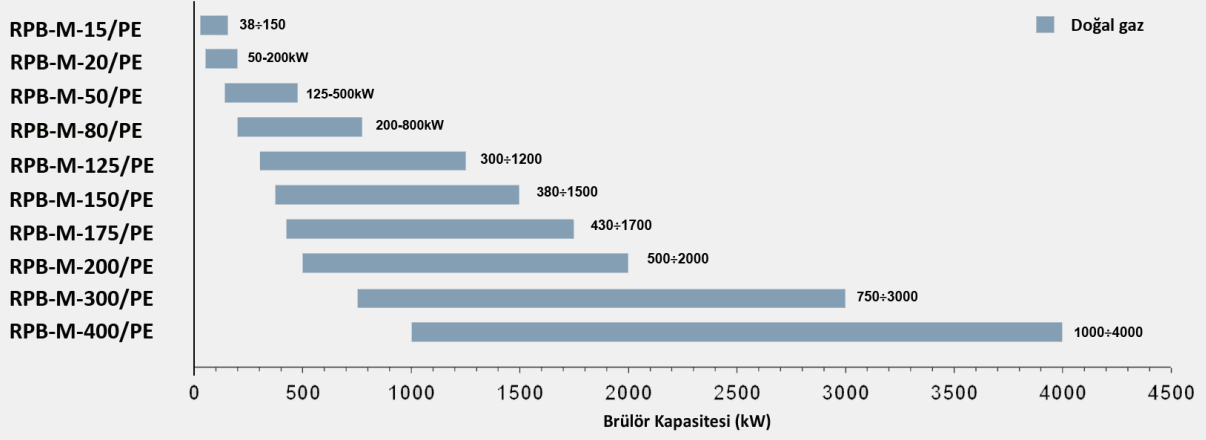
aa

- GELECEĞE GÜLÜMSE -

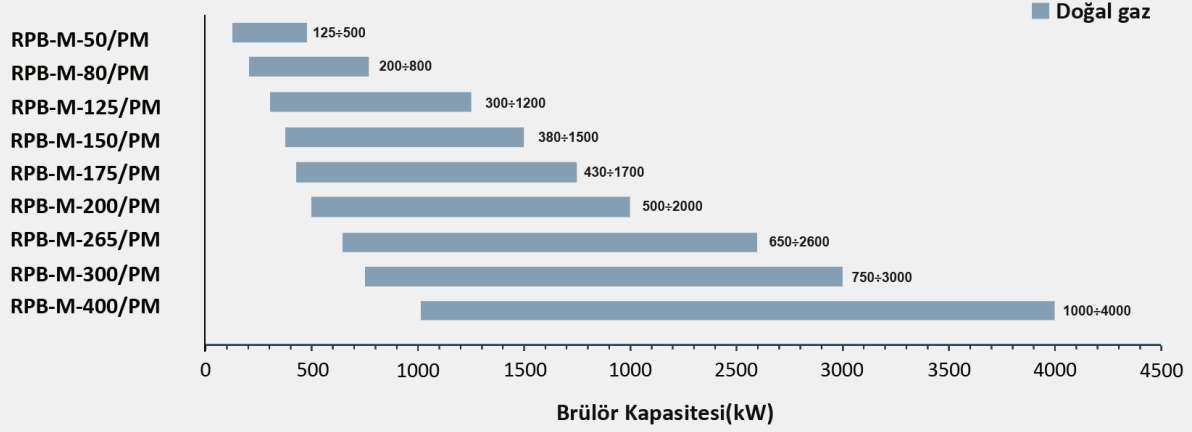


Güç aralığı

Postmix brülör



Premix brülör



PB serisi brülörler

Yeni bir NOx sınıfı, raadman Ultra Düşük NOx brülörleri

Şu anda, yüksek yakıt tüketimi ve çevresel kirlilik özellikle endüstriyel toplumlarda ciddi sorunlardır. Yanma endüstrisi, belirtilen kirleticilerde önemli bir rol oynar. On yıldan fazla bir süredir, PACKMAN Düşük NOx brülörleri çeşitli ısı üreticilerinde ve endüstriyel tesislerde kullanılmaktadır. Şu anda, PACKMAN gururla PB Serisi olarak bilinen yeni nesil Ultra Düşük NOx ön karışimli ve son karışimli brülörleri tanıtmaktadır.

raadman PB brülör serisi, en düşük emisyon seviyelerinin talep edildiği her yerde uygulanır. Bu tip yanma sistemine ait başka bir avantaj, özellikle küçük yanma odalarına sahip cihazlarda kullanılabileceğidir.



Elektronik modüler çalışma

Tam elektronik modülasyonlu brülörler, yüksek kapasiteden düşük kapasiteye kadar güvenli bir şekilde çalışmak üzere tasarlanmıştır. PB Serisi brülörlerde en yaygın turndown oranı 1:5 ile 1:6 arasındadır. Yüksek turndown oranı, brülör döngülerini azaltmak ve kazanda tutarlı bir sıcaklık veya basınç sağlamak için kullanılır. Kazanın tutarlı bir sıcaklık veya basınç gerektiren endüstriyel bir işlemde kullanılıyorsa bu son derece önemlidir. PB Serisi brülörler, bir elektronik mikroişlemci yönetim paneli ile donatılmıştır.

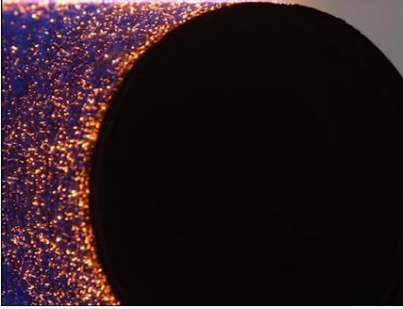
Postmix brülörlerde, panel hava damperi ve yakıt servomotorlarını kontrol ederken, premix brülörlerde PWM sinyallerini kullanarak fanın dönüş hızını kontrol eder. Elektronik modülasyon kullanılarak, bağımsız servomotorlar ve CAN-Bus üzerinden bağlı yazılım aracılığıyla sağlanan hassas kontrol ile histeresis önlenir. Raadman postmix ve premix brülörlerde en popüler markalar olan Siemens LMV26/37 ve Siemens LME71 kullanılır. Bu brülör Kontrol Sistemi, bir elektronik yakıt/hava oranı kontrol cihazının avantajlarını elektronik bir yakıcı kontrol ünitesi ile birleştirir.

Ana özellikler ve avantajlar aşağıdaki gibidir:

- Entegre bağlantısız kontrol, Ateşleme Emniyeti Kontrolü ve modülasyon PID kontrolü.
- Tek veya çift yakıt (veya çoklu yakıt) uygulaması.
- Düşük NOx brülör uygulamasında optimum verimlilik için 5 bağımsız aktüatörün kontrol edilmesi.
- Son derece hassas proses kontrolü için otomatik ayarlı entegre PID sıcaklık/basınç kontrolörü.
- Gerçek RPM hız sensörü ile değişken hız sürücü kontrolü, yanma hava üfleyicisinin güvenilir, verimli ve güvenli kontrolünü sağlar.
- LAMTEC ve Siemens'te isteğe bağlı O₂-CO trimi ve AUTOFLAME'de O₂, CO₂, CO, NO, NO₂, SO₂ gibi en fazla 6 baca gazının eş zamanlı ve sürekli örnekleme.
- Daha fazla güvenlik için her brülör döngüsünde sızıntı kontrolü yapan entegre gaz valfi doğrulama sistemi.
- Daha fazla esneklik ve daha sıkı kontrol için her bir yakıt-hava oranı eğrisi başına 10 programlanabilir nokta.
- Hassas kontrol için 999 yüksek derecede tekrarlanabilir aktüatör konumu.
- Aktüatörlerden gelen dijital konum geri bildirimini benzersiz tekrarlanabilirlik sağlar.
- Bağımsız ateşleme pozisyonu.
- Farklı türde protokoller kullanarak bina yönetim sistemi ile bağlantı kurma yeteneği.
- Dünya çapında onaylar ve teknik destekler.
- Yakıt/hava oranı kontrolü.
- AUTOFLAME'de tam renkli dokunmatik ekran.
- Sıcaklık veya basınç için tamamen ayarlanabilir PID yük kontrolü.
- Dahili alev koruması, kendini kontrol eden UV, IR ve iyonizasyon ile tam alev denetimi.
- AUTOFLAME'de gaz vanası hattı sızıntı denetimi ve yüksek/düşük gaz basıncı izleme.
- Mini MK8'de hava basıncı kontrolü ve izlemesi.
- AUTOFLAME'de kullanıcı tanımlı optimum ateşleme pozisyonu-altın başlangıç.

- Kullanıcı tanımlı baca gazı geri dönüşümü başlangıç konumu.
- Harici voltaj yük kontrolü.
- Kazan ayar noktasının dış sıcaklık telafisi.
- Çalışma süreleri ile ikinci ayar noktası.
- Çeşitli kazan yük dedektörleri mevcuttur.
- Yakıt akış ölçme yeteneği-anlık ve toplam olarak ölçme.
- Autoflame de tüm güvenlikle ilgili işlevlerinin şifre koruması.
- Devreye alma verilerinin yüklenmesi/indirilmesi için kızılötesi port.
- Uygulamaya göre sıralama işlemini özelleştirmek için sistem içinde tamamen ayarlanabilir kullanıcı seçenekleri.
- Vanaların veya pompaların izolasyonu için sistem kontrolü (2 port vana işlemi).
- Bekleme noktası ve gecikmeli kazanlar için bekleme basıncı ve zamanlama sıralaması Aquastatı aracılığıyla ısıtma.
- Tüm devreye alma verilerini bir MM modülünden İndirme Yöneticisi aracılığıyla bir bilgisayara indirin.

raadman ön karışimli teknolojisi, son derece düşük NOx emisyonu için kullanılır.



Fiber metal ısıtma başlığı, metal liflerle kaplanmış bir çelik odadan yapılmıştır. Metal lifler, saf metallardan ve metal alaşımlarından oluşan üretilmiş liflerdir ve tekstil ürünlerine, gözenekli ortamlara, plastik kaplı metaller gibi malzemelere işlenebilirler. Bu geçirgen termal kaplama ısı transferinin büyük bir kısmını radyasyon mekanizması aracılığıyla salar; bunun bir kısmı termal başlığın sıcak yüzeyinden ve geri kalanı ise sıcak yanma gazlarının radyasyonundan kaynaklanır. Bu ısıtma başlıkları çeşitli yöntemlerle üretilir; dokuma lifler ve vakum şekillendirme en yaygın üretim yöntemleridir.

raadman brülörleri her zaman dikkate değer derecede verimli ve çevre dostu olmuştur. Premix brülör teknolojisi, 15 ppm'nin altında ve hatta daha düşük NOx emisyonları elde etmek için kullanılmaktadır.

Premixleme, yüzeyde stabilize edilmiş yanma ile birlikte küçük kondensasyonlu kazanlarda yıllardır en son teknoloji olarak kabul edilmektedir.

Bu nedenle, PB brülör serisi için tamamen yeni bir karışım montajı geliştirildi. Postmix brülördeki önemli bir özellik, gazın ve havanın ayrı beslenmesidir; bu iki ortam, brülör başının yukarı akışında bir araya getirilmez. Gaz akışıyla dağıtıcı üzerinden ve swirl plakası tarafından döndürülmüş olan yanma havasıyla homojen bir karışım oluşturulur.

Bu termal başlıkların önemli bir özelliği, brülör kapatıldıktan sadece birkaç saniye sonra, post-boşaltma döneminde gerçekleşen hızlı soğutma sürecidir. Bu tür brülör başlarının delik çapları yaklaşık olarak 150 mikrondur. Bu nedenle, yanma havasının toz ve partikül içermemesi gerekir. Bu sebeple, brülör hava kontrol vanasının girişine uygulanması için bir 50 mikron filtre önerilir. Eğer delikler tıkanır, sıcaklık dramatik bir şekilde yükselir ve baş arızasına neden olur.

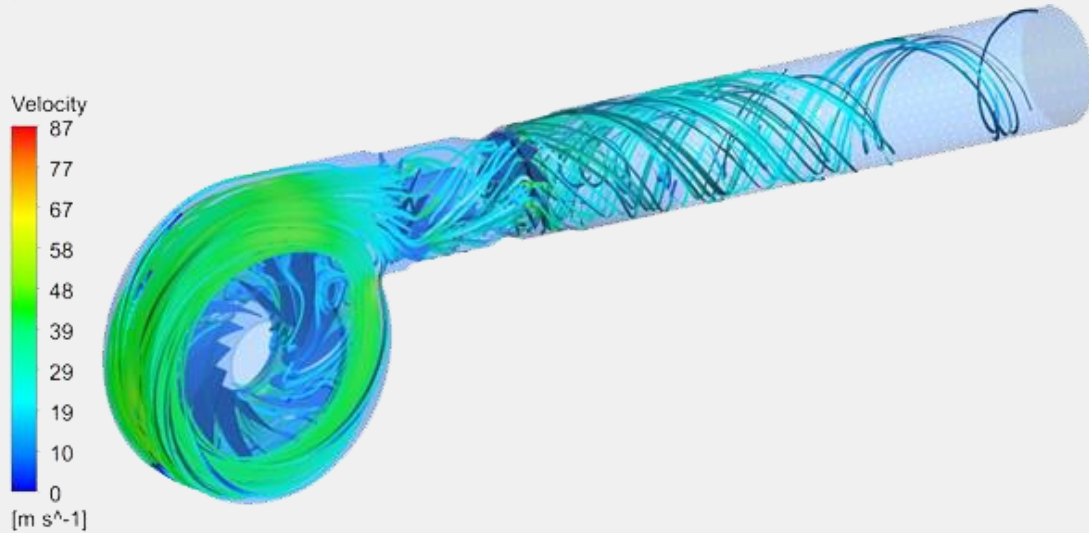
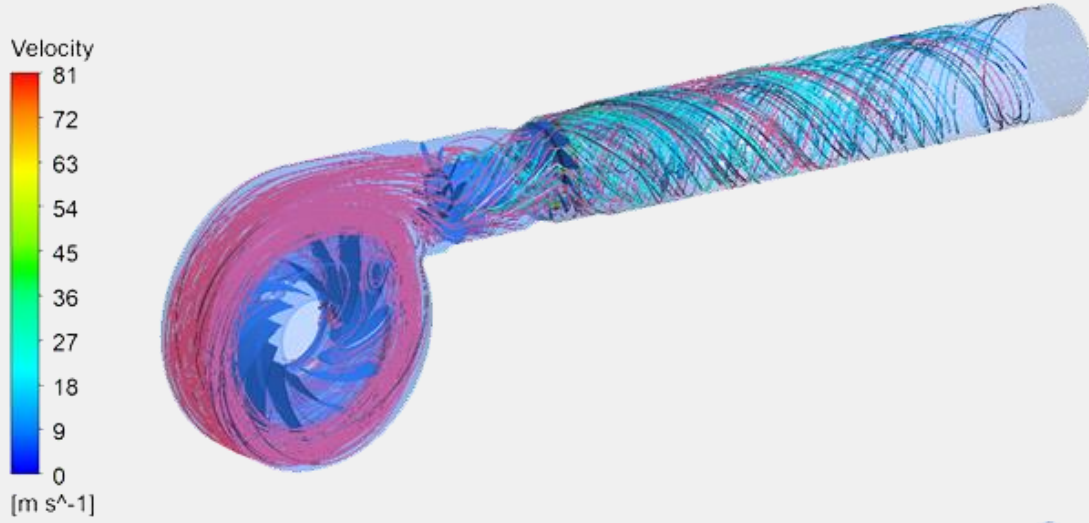
Ayrıca, fazla hava miktarı onların ömründe kritik bir rol oynar. Yeterli fazla hava koşullarında 7-10 yıl sürebilirken, düşük fazla hava koşullarında ömürleri sadece 20,000 saat olacaktır.

Ar-Ge departmanında CFD uzmanları

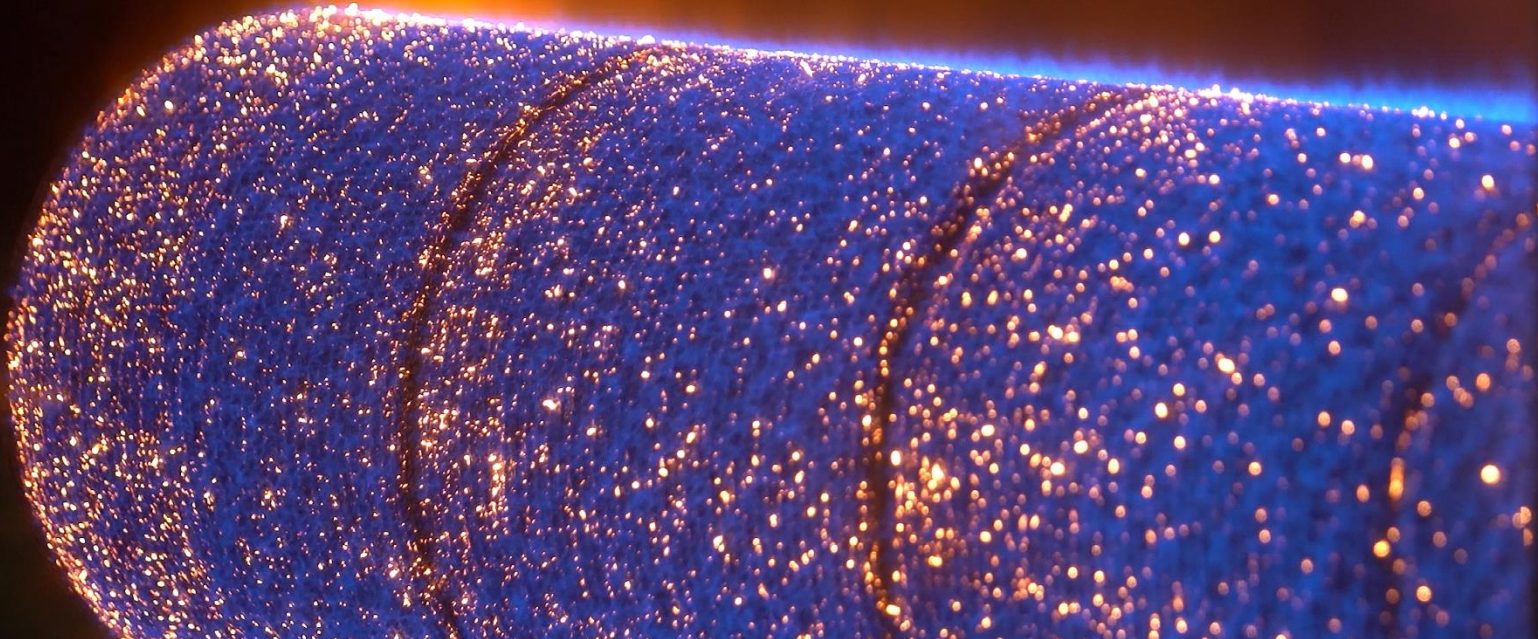
Endüstriyel sektörü değişik yanma sistemlerde brülörlün ürettiği ısıya dayanmaktadır. Optimize brülör performansı sert emisyonların gerekçeleri ile uyum sağlamak ve endüstriyel üretkenliğini arttırmak için önemlidir. Hidrokarbon işleme sanayiler için gelişmiş yanma cihazlarının yapımı ve tasarımı ile uğraşan mühendisler, yeni brülör teknolojisi geliştirmek için genelde gelişmiş CFD kullanırlar. Hesaplamalı Akışkanlar Dinamiği (HAD) bilimi ve teknolojisi, performans tahminlerinin önemli ölçüde güvenle yapılabilmesi düzeyine ulaşmıştır. Bu tahminler, geniş bir yelpazede karmaşık fırın, brülör ve reaktör geometrilerini kapsayan modellerden elde edilir. Yanmanın temel prensiplerini anlama konusunda büyük ilerlemeler kaydedilmiş olsa da, kalan zorluklar karmaşıktır.

Gelişmeler yapmak için, yakıt akışının dinamiğini ve alevin ve özelliklerinin karakteristiğini anlamak hayati önem taşır. Hesaplamalı Akışkanlar Dinamiği, bu konuda yardımcı olan sayısal bir modelleme metodolojisi sunar. Ticari CFD kodları, kimyasal kinetiği simüle etmek için standart bir yaklaşım benimser, kimyasal türlerin tüketimini ve üretimini yaklaşık olarak hesaplar. Bu konu mühendisleri simülasyonda göz önünde bulunduran kimya ile ilgili kolaylaştırıcı varsayımlar üretmeye mecbur bırakır.

CFD, mühendislere hava ve gazın homojen bir karışımını elde etmek için delikler, kanatlar ve dönme aygıtlarındaki akışı optimize etmede yardımcı olabilir.

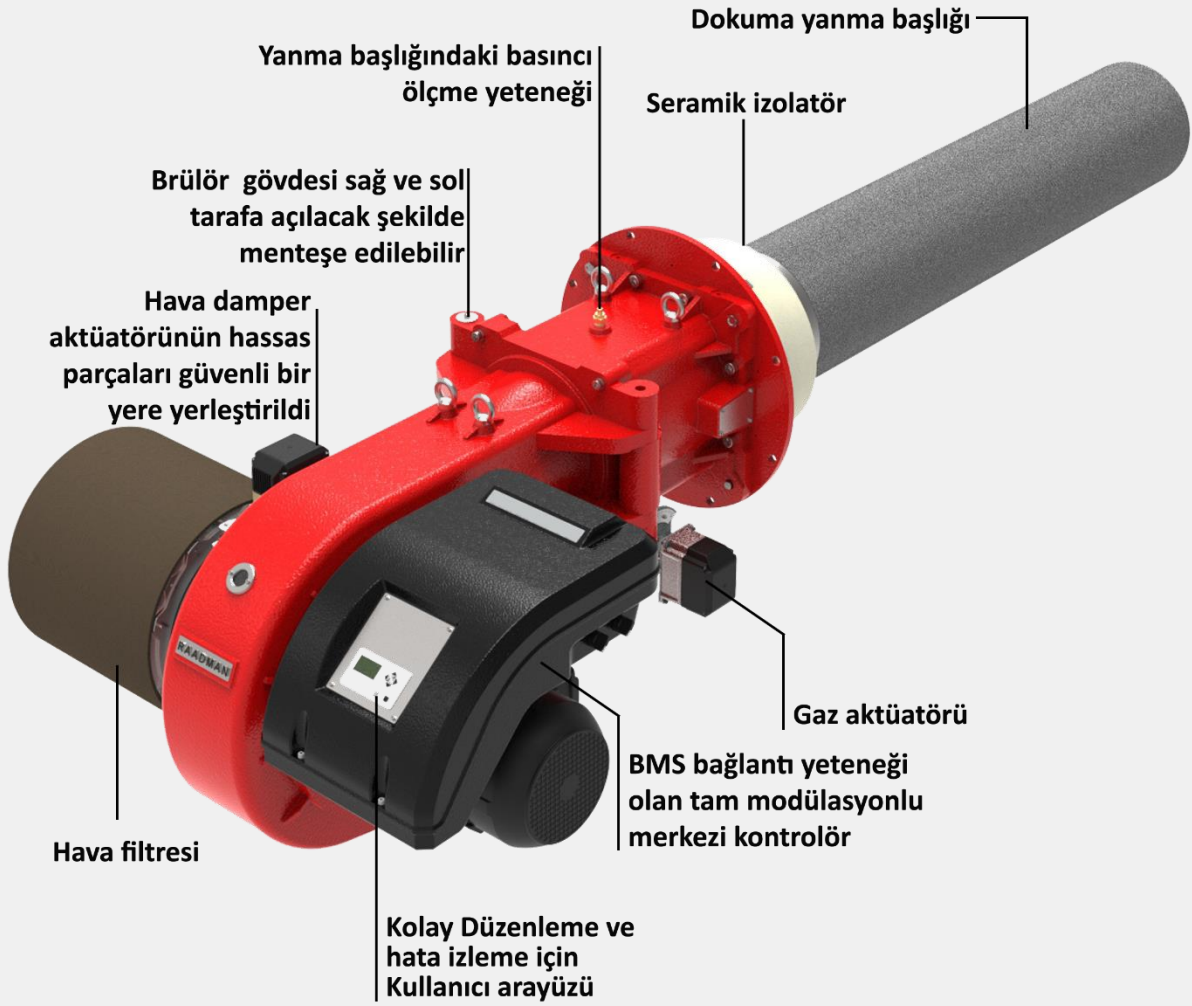


Ultra Düşük NOx yanma teknolojisi sayesinde, ürünlerimizin mükemmel performansını garanti etmekten memnuniyet duyuyoruz ve değerli müşteri ihtiyaçlarını karşılamak için

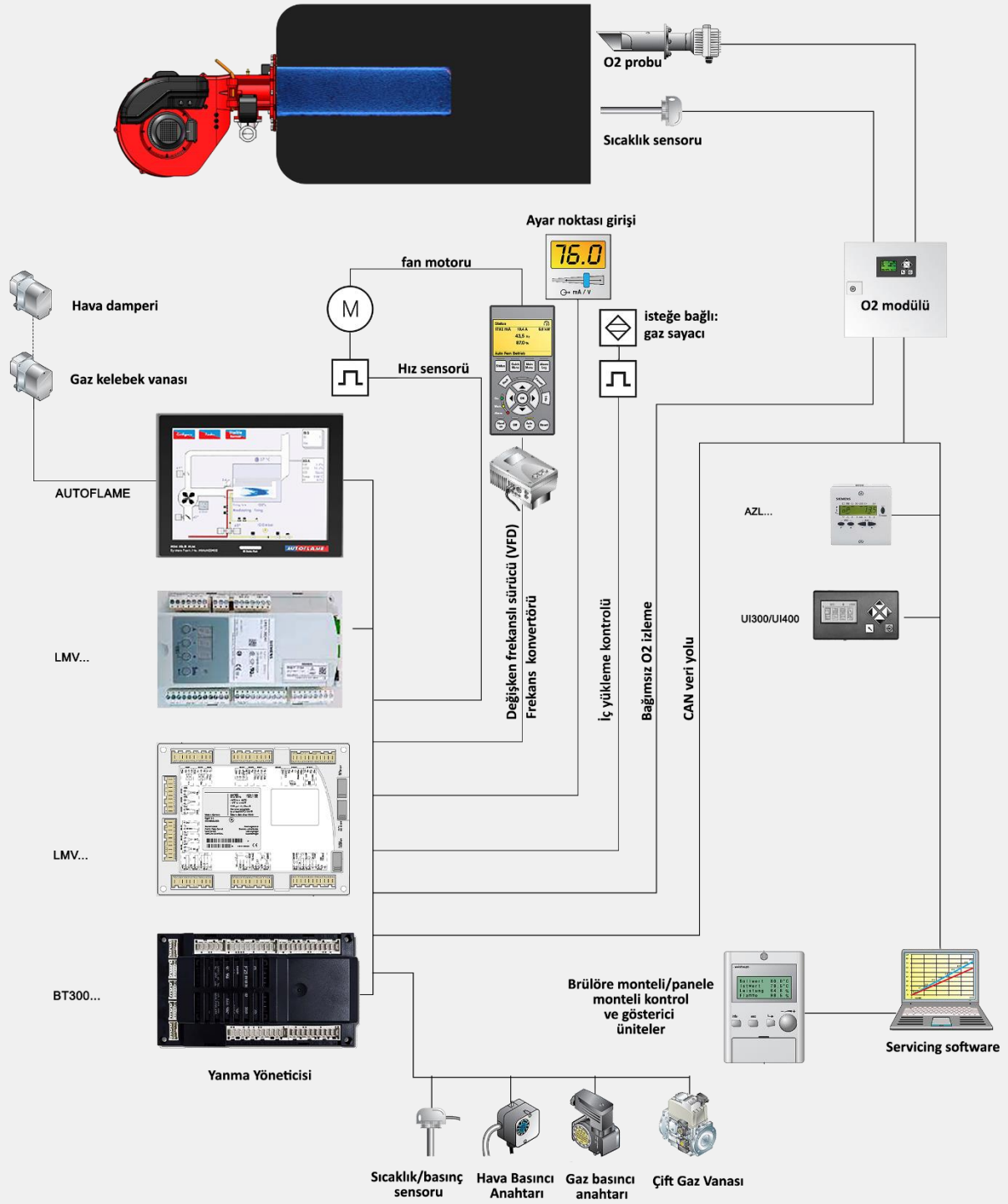


Premix raadman brülörleri

Nozul karışimli brülörlerde, yakıt ve hava bağımsız yoldan yanma başına girer ve difüzör ve akım girdap bıçağı ile karıştırılır. Postmix brülörlerin tasarım fikri karışımın homojenliği artmak ve yanma kalitesini artmak ve NOx ve CO emisyonlarını azaltmak amacıyla gelmiştir. Karıştırma başı yenilik ile hava ve yakıtı kademeli mekanizması ve akım dönme bıçakları ile tamamen karıştırmaya tasarlandı. Yakıt ve hava bağımsız yollarda enjekte edilir ve iki sıra dönen bıçaklar ile akımda girdap ve türbülans olduğundan karıştırılır.



Postmix brülör yönetim sistemi



- raadman -



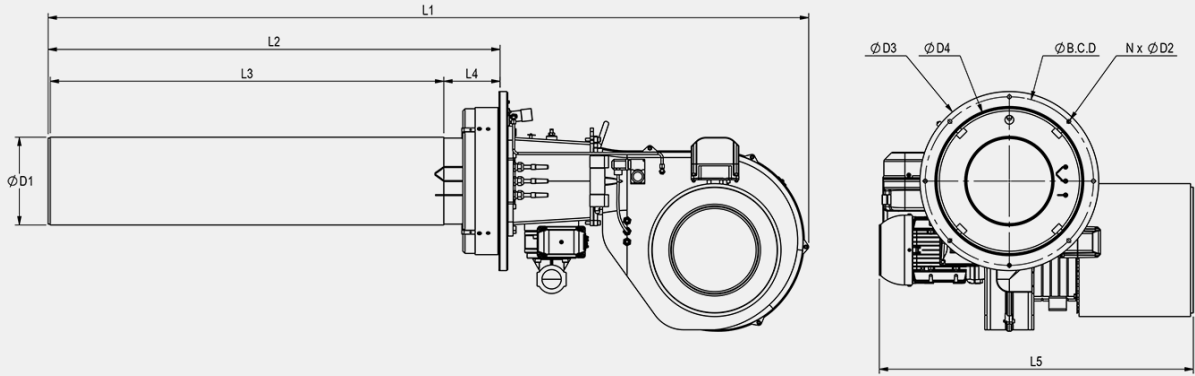
raadman postmix brülörleri

raadman PostMix Brülör, 125 ila 4000 kW arasında bir yanma kapasitesine sahiptir ve çok çeşitli evsel ve endüstriyel uygulamalar için tasarlanmıştır. PostMix brülör modeli ve kapasitesi tabloda belirtilmiştir.

Brülör	Kapasite (kW)	Turndown Oranı
RPB-M-125/PM	NG: 300-1200	1:4
RPB-M-150/PM	NG: 380-1500	1:4
RPB-M-175/PM	NG: 430-1700	1:4
RPB-M-200/PM	NG: 500-2000	1:4
RPB-M-265/PM	NG: 650-2600	1:4
RPB-M-300/PM	NG: 750-3000	1:4
RPB-M-400/PM	NG: 1000-4000	1:4

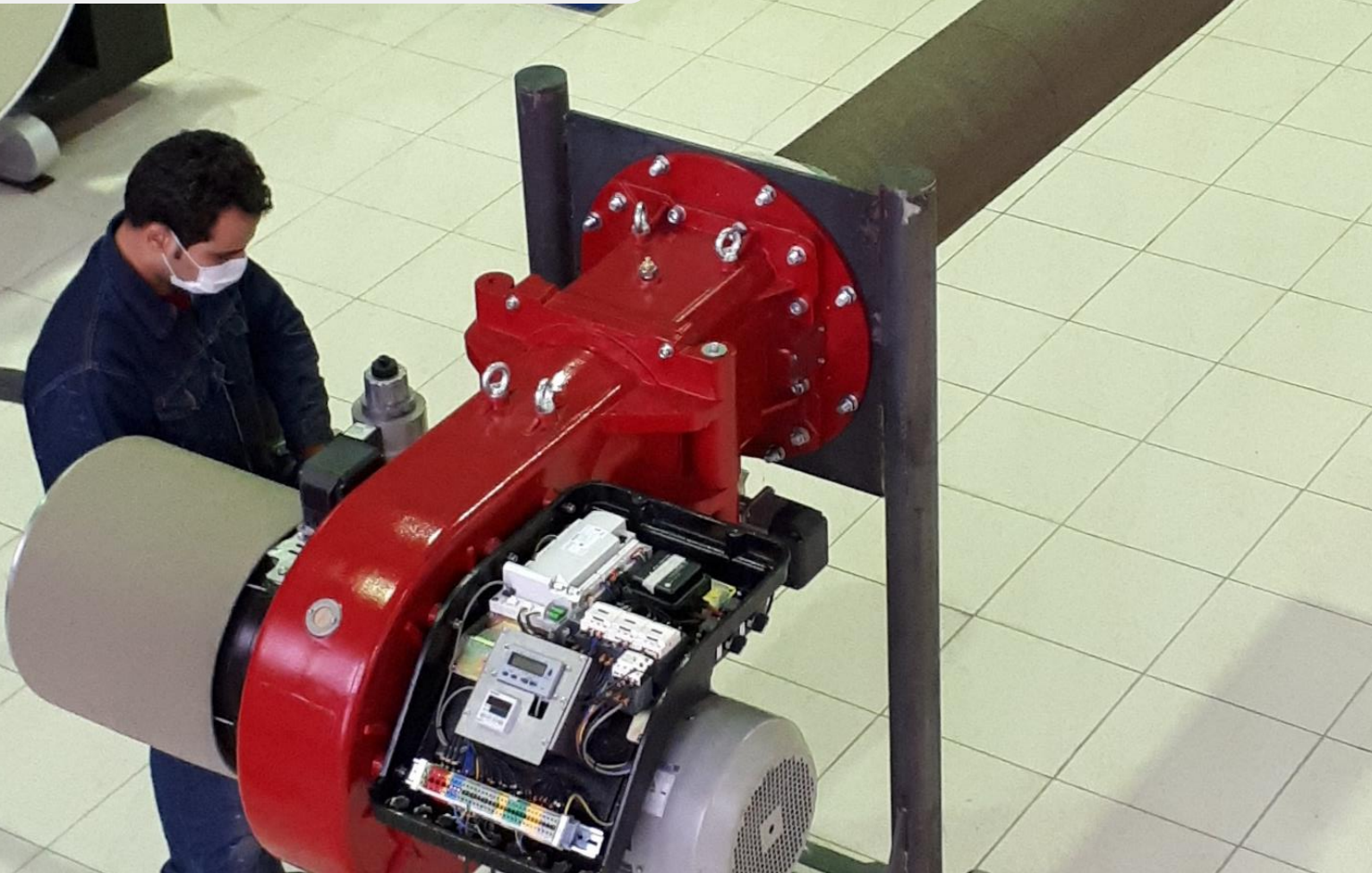


Genel boyutlar: Postmix brülör

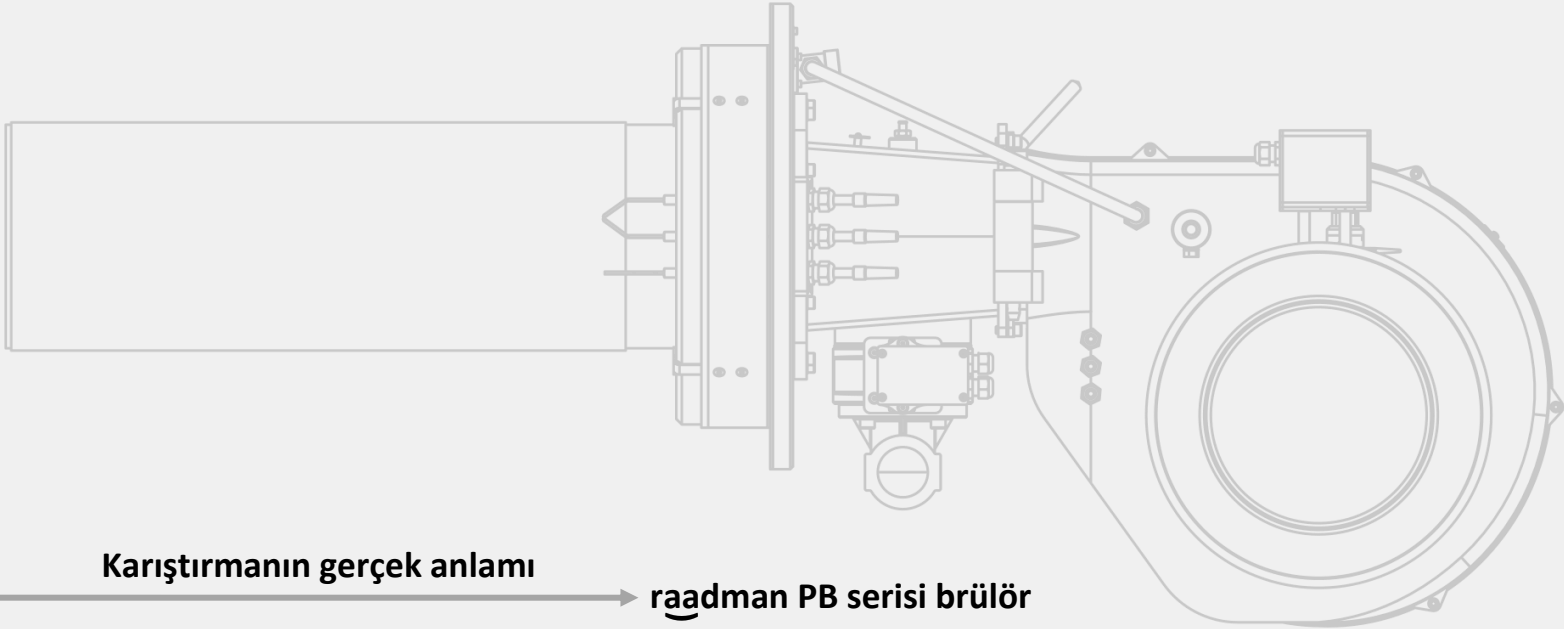
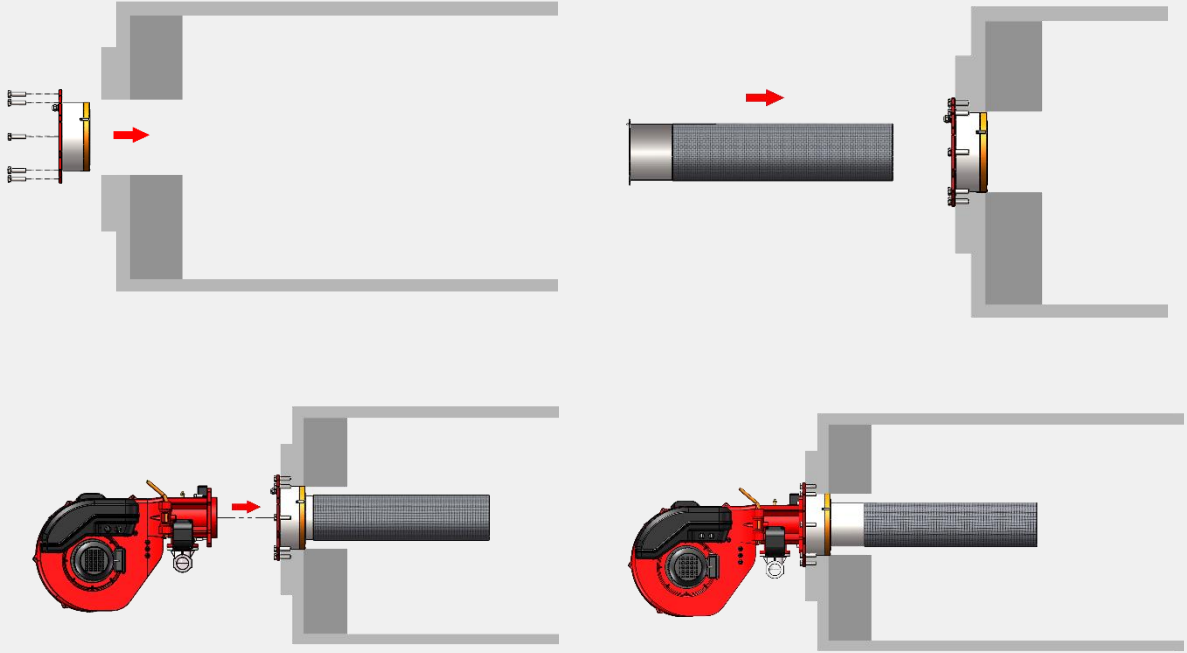


Brülör tipi	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	D4	N	B.C.D
RPB-M-50/PM	1161	461	300	161	200	11	460	364	8	435
RPB-M-80/PM	1328	608	450	158	245	11	510	419	8	480
RPB-M-125/PM	1720	841	674	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-150/PM	1891	1010	843	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-175/PM	2031	1150	983	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-200/PM	2171	1290	1123	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-265/PM	2585	1364	1145	213	300	11	580	475	8	550
RPB-M-300/PM	2813	1591	1374	211	300	11	580	477	8	550
RPB-M-400/PM	2985	1746	1455	286	350	13.5	655	570	8	620

Packman'ın düşük NOx postmix brülörleri
Kapasite: 750-3000 kW



Postmix brülörlerin montajı ve çıkarılması

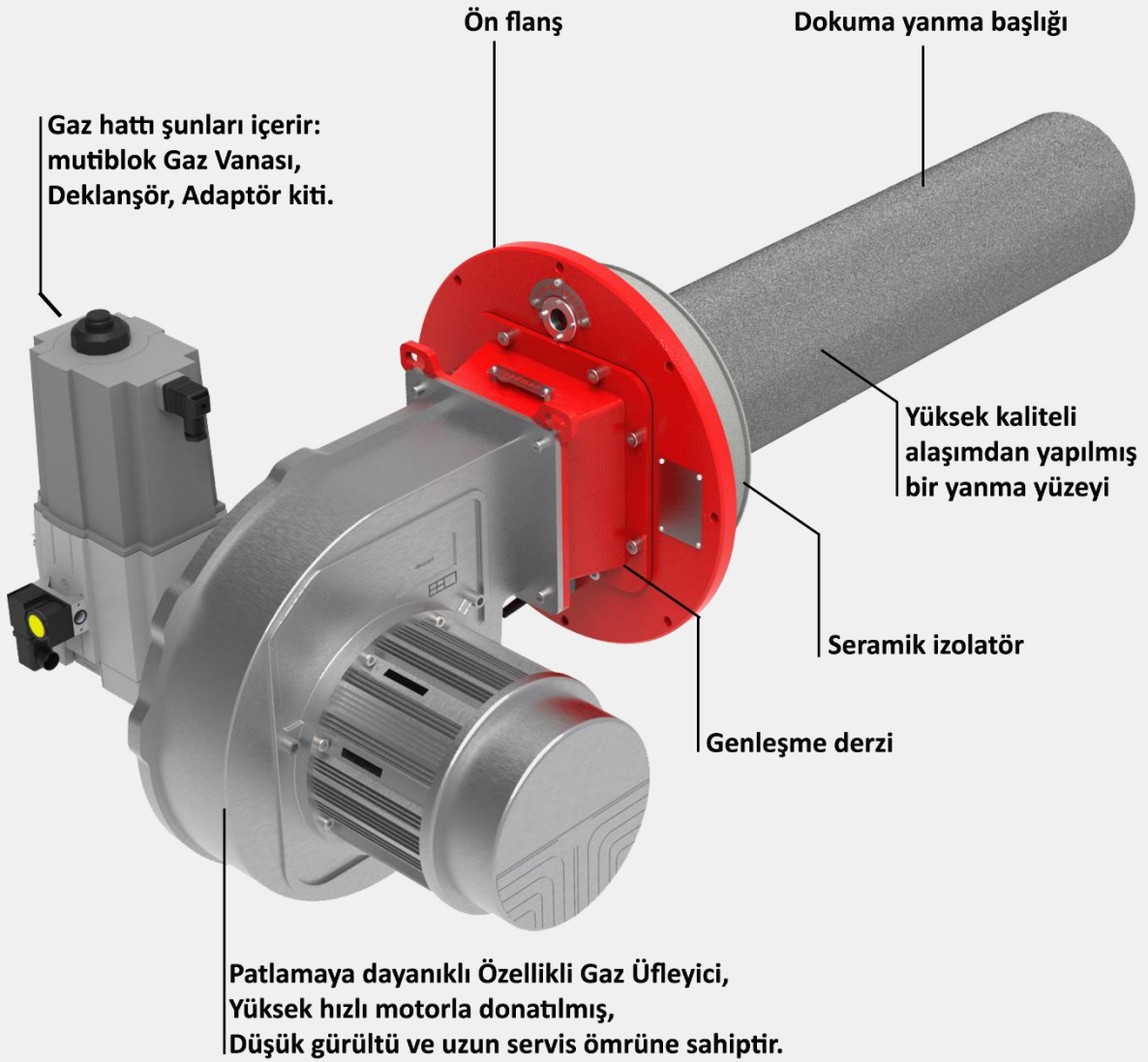


Karıştırmanın gerçek anlamı

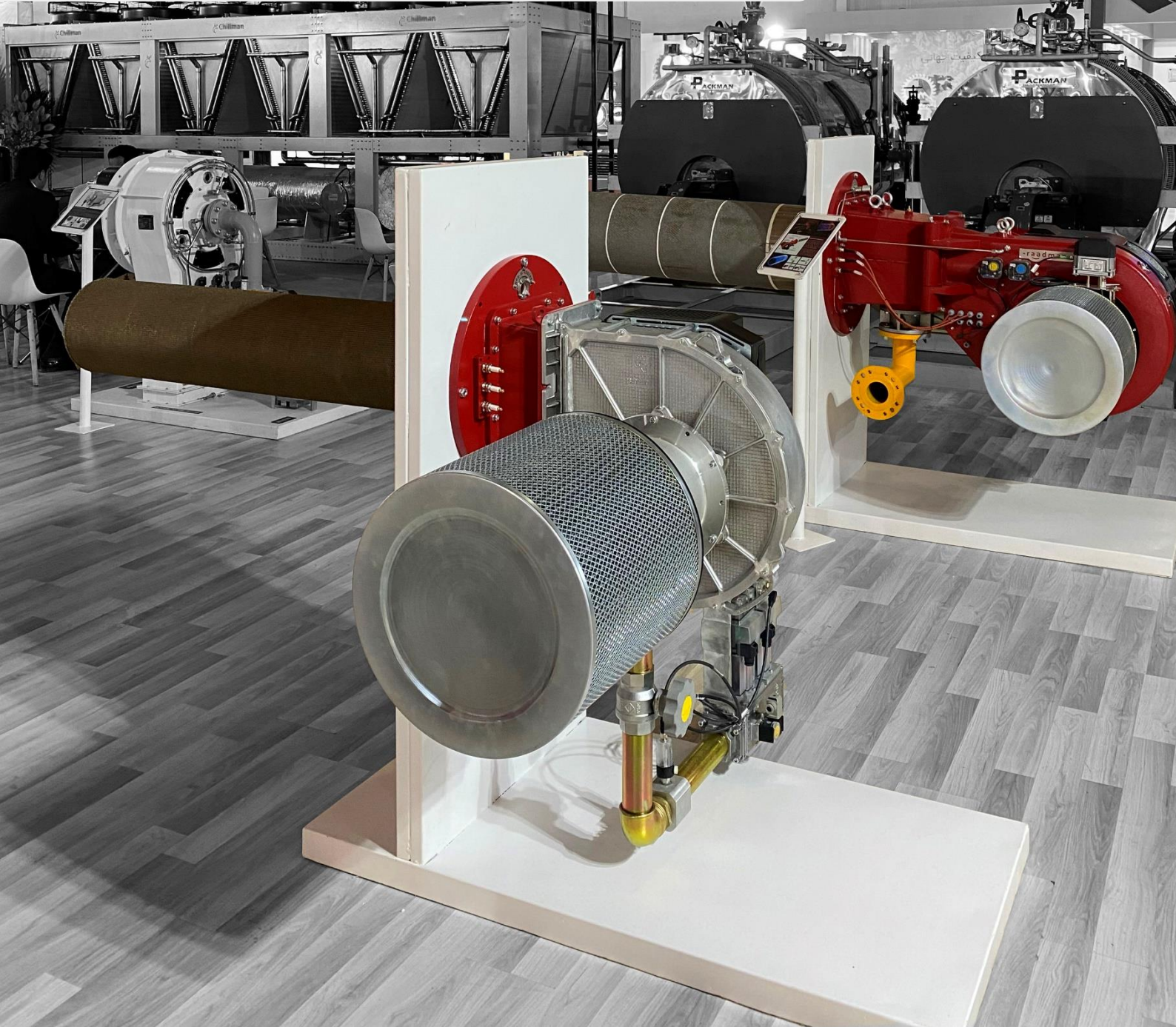
raadman PB serisi brülör

Premix raadman brülör

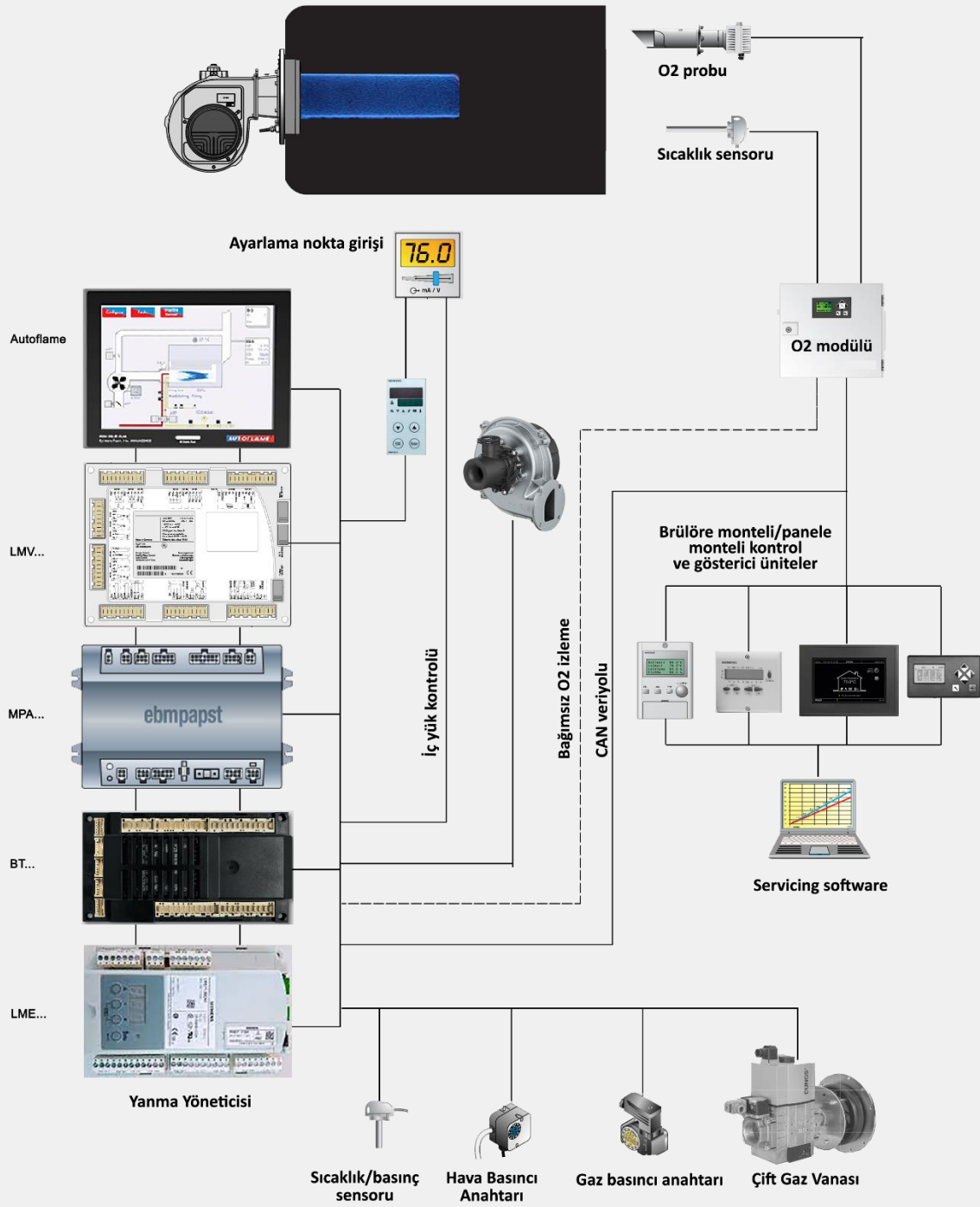
raadman premix brülörleri, yüksek performans, düşük gürültü emisyonu ve optimize edilmiş hız değişimini garanti eden bir santrifüj fan ve fırçasız elektrik motoruyla donatılmıştır. Motor hızı değişimi gaz dağıtımının düzenlenmesini kontrol eder. Premix brülör gaz hattı, fan basıncı geri bildirim yoluyla gaz girişini düzenleyen, pnömatik oranlı, çok bloklu bir gaz vanasından oluşur. Standart karıştırma venturisin sayesinde gaz ve yanma havası fan tekerleğinden önce tamamen karışır. PWM titreşimi ve sonuç olarak körüğün döngüsünü kontrolü kullanarak karışım yanma bölgesine transfer edilir. En son iyi bir kıvılcım minimum kirlilik içeren premix alev oluşturur. Standart karıştırma venturisin sayesinde gaz ve yanma havası fan tekerleğinden önce tamamen karışır. PWM titreşimi ve sonuç olarak körüğün döngüsünü kontrolü kullanarak karışım yanma bölgesine transfer edilir. En son iyi bir kıvılcım minimum kirlilik içeren premix alev oluşturur.



raadman Premix & Postmix Brülör Üretimi



Premix brülör yönetim sistemi

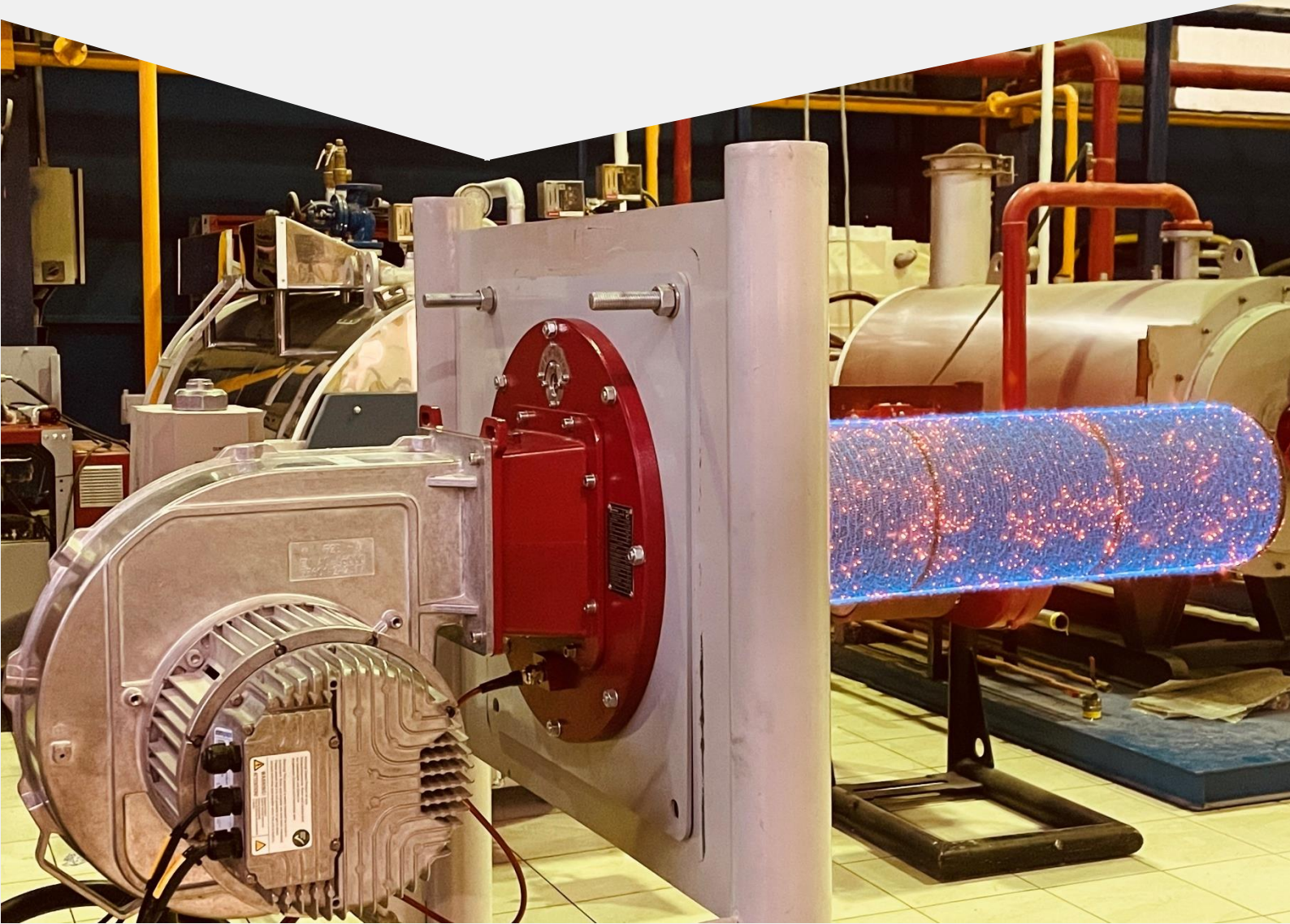




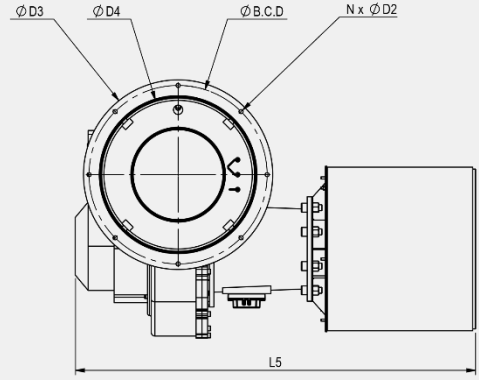
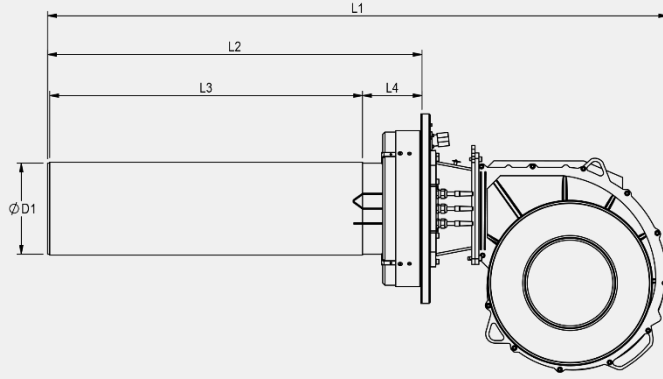
raadman premix brülör aralığı

raadman premix brülörleri 37-4000 kW arasında bir yanma kapasitesine sahiptir ve çok çeşitli evsel ve endüstriyel uygulamalar için tasarlanmıştır. Premix brülör modeli ve kapasitesi tabloda belirtilmiştir.

Brülör	Kapasite (kW)	Turndown Oranı *
RPB-M-15/PE	NG: 37-150	1:4
RPB-M-20/PE	NG: 50-200	1:4
RPB-M-50/PE	NG: 125-500	1:4
RPB-M-80/PE	NG: 200-800	1:4
RPB-M-125/PE	NG: 300-1200	1:4
RPB-M-150/PE	NG: 380-1500	1:4
RPB-M-175/PE	NG: 430-1700	1:4
RPB-M-200/PE	NG: 500-2000	1:4
RPB-M-300/PE	NG: 750-3000	1:4
RPB-M-400/PE	NG: 1000-4000	1:4

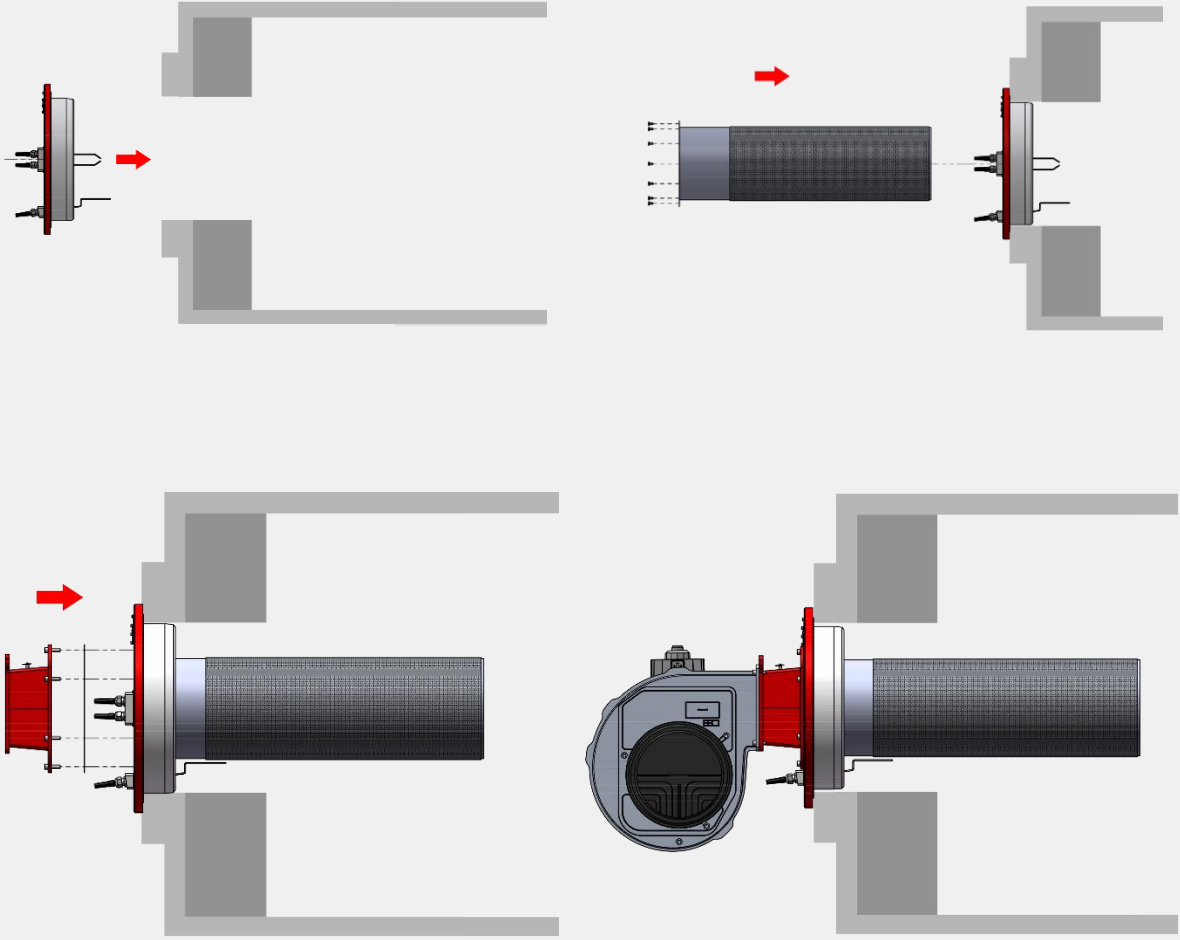


Genel boyutlar: Premix brülör



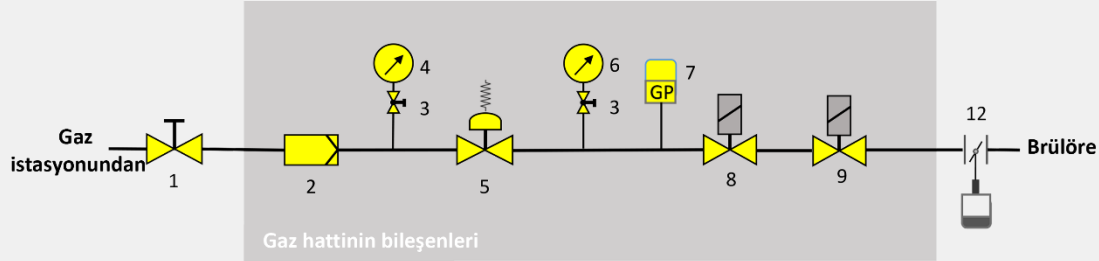
Brülör tipi	L1	L2	L3	L4	D1	D2	D3	D4	N	B.C.D
RPB-M-15/PE	745	442	204	238	98	6.6	285	228	8	265
RPB-M-20/PE	838	515	272	238	98	6.6	285	228	8	265
RPB-M-50/PE	920	461	300	161	200	11	460	364	8	435
RPB-M-80/PE	1192	617	450	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-125/PE	1424	841	674	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-150/PE	1668	1010	843	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-175/PE	1806	1150	983	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-200/PE	1948	1290	1123	161	245	11	510	419	8	480
RPB-M-300/PE	2630	1591	1374	211	300	11	580	475	8	550
RPB-M-400/PE	2782	1746	1455	286	350	13.5	670	574	8	620

Premix brülörlerin montajı ve çıkarılması

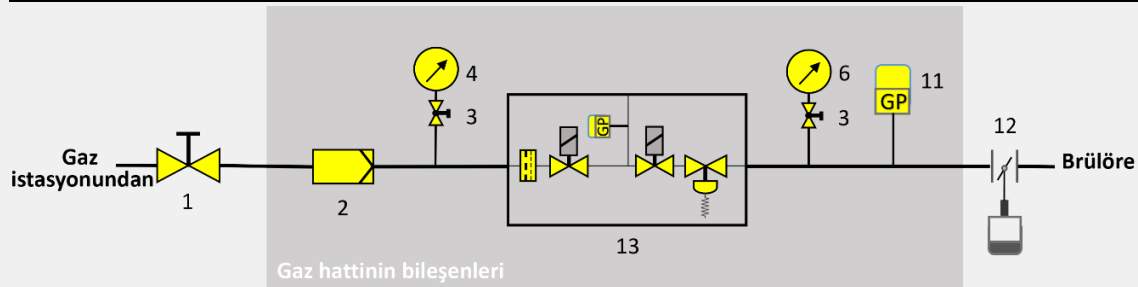


Gaz hattı seçimi (postmix)

GT1



GT2



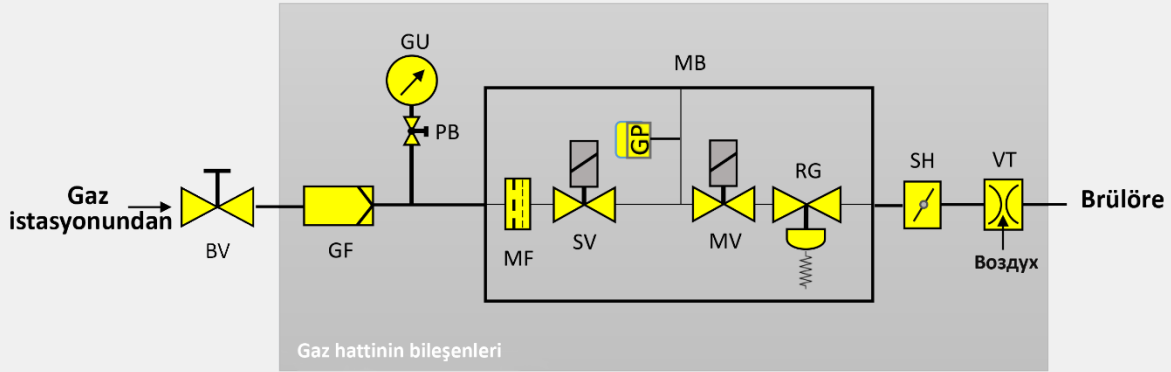
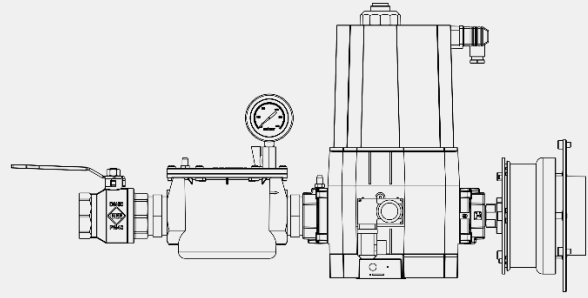
- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1: Küresel vanası | 8: Gaz emniyet valfi |
| 2: Gaz filtresi | 9: Ana gaz vanası |
| 3: Basma Düğmeli Vana | 10: sızıntı testi basınç anahtarı |
| 4: Basınçölçeri | 11: Maksimum gaz basıncı anahtarı |
| 5: Basınç Regülatör (düşük basınç) | 12: Kelebek vanası |
| 6: Basınçölçeri | 13: Multiblok solenoit vanası |
| 7: Minimum gaz basınç anahtarı | |

RPB-M Serisi

Brülör	Gaz modeli	Gaz hattı boyutu
RPB-M-50/PM	GT-1	Rp 1 ½
	GT-2	Rp 1 ½
RPB-M-80/PM	GT-1	Rp 1 ½
	GT-2	Rp 1 ½
RPB-M-125/PM	GT-1	Rp 2
	GT-2	Rp 2
RPB-M-150/PM	GT-1	Rp 2
	GT-2	Rp 2
RPB-M-175/PM	GT-1	Rp 2
	GT-2	Rp 2
RPB-M-200/PM	GT-1	Rp 2
	GT-2	Rp 2
RPB-M-265/PM	GT-1	DN65
	GT-2	Rp 2
RPB-M-300/PM	GT-1	DN65
	GT-2	Rp 2
RPB-M-400/PM	GT-1	DN80
	GT-2	DN80

Premix gaz brülörleri

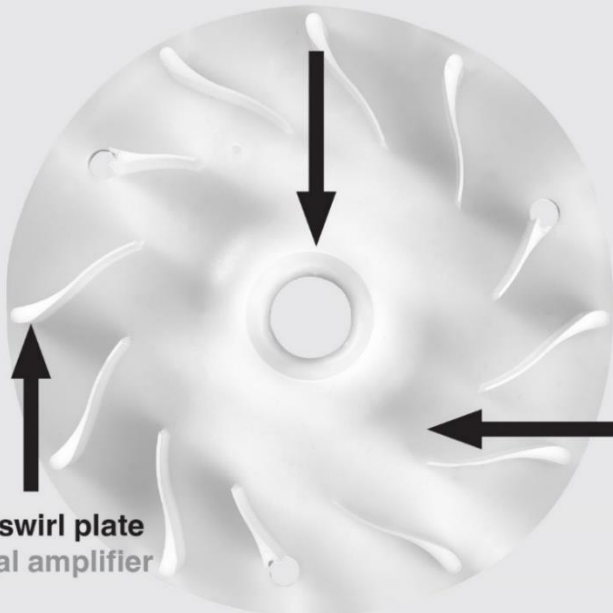
Premix brülörlerinde Yakıt ve havanın karışımı için fandan önce bir venturi kullanılır. Bu brülörlerde kullanılan gaz hattı multibloklu gaz hattıdır. Bu blok, iki solenoit vana ve bir regülatör ve mikrofiltreden oluşur.



Swirlplate - The heart of the WhirlWind system



Integrated Venturi 2. Signal amplifier



Swirlplate

- + Patented
- + Two stage cascaded signal amplification
- + Breaks up uniform flow pattern and reduces resonances

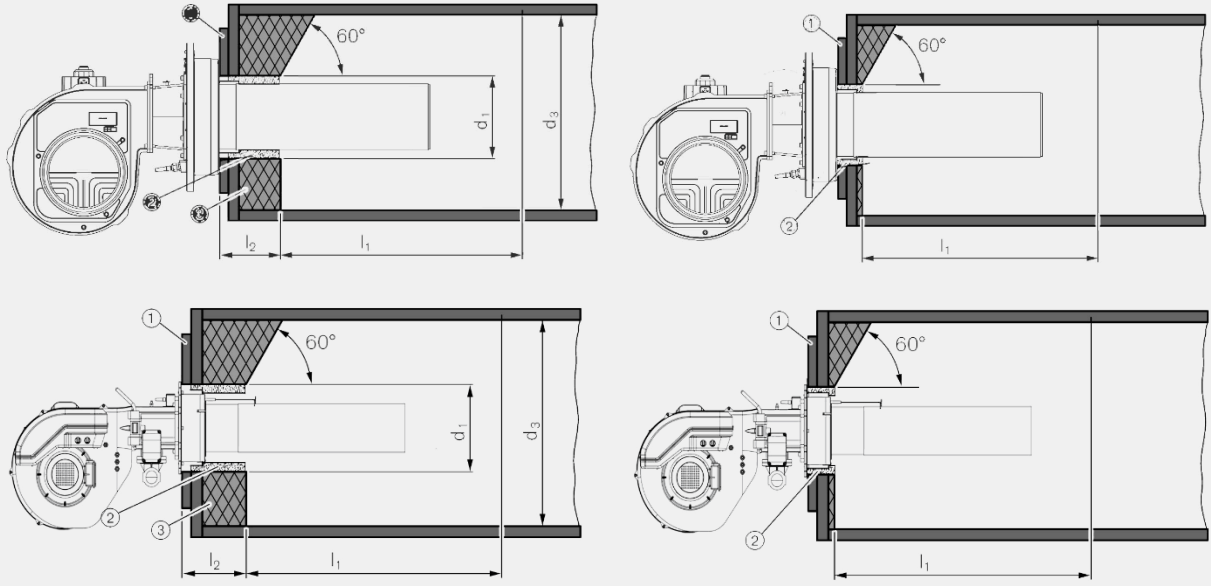
Spiral swirl plate 1. Signal amplifier

aa

- GELECEĞE GÜLÜMSE -



Minimum yanma odası boyutu



Yazıt

1 Montaj plakası

2 Boşluk

3 Refrakter / izolasyon

Not: kazan kapısı Refrakter/izolasyonu konik olabilir. ($\geq 60^\circ$).

D1 Minimum kazan açılışı

RPB-M-50/P--	375 mm
RPB-M-80/P--, RPB-M-125/P--, RPB-M-150/P--, RPB-M-175/P--, RPB-M-200/P--	430 mm
RPB-M-265/P--, RPB-M-300/P--	485 mm
RPB-M-400/P--	580 mm

D3 Minimum yanma odası çapı

RPB-M-50/P--, RPB-M-80/P--	500 mm
RPB-M-120/P--, RPB-M-150/P--, RPB-M-170/P--, RPB-M-200/P--	550 mm
RPB-M-265/P--, RPB-M-300/P--	600 mm
RPB-M-400/P	650 mm

I1 Minimum yanma odası uzunluğu

RPB-M-50/P--	660 mm
RPB-M-80/P--	800 mm
RPB-M-125/P--	1050 mm
RPB-M-150/P--	1210 mm
RPB-M-175/P--	1350 mm
RPB-M-200/P--	1490 mm
RPB-M-265/P--	1390 mm
RPB-M-300/P--	1790 mm
RPB-M-400/P--	1950 mm

I2 Refrakter/izolasyon ile birlikte kazan kapısının maksimum derinliği

RPB-M-50/P--	150 mm
RPB-M-80/P, RPB-M-120/P--, RPB-M-150/P--, RPB-M-170/P--, RPB-M-200/P--	150 mm
RPB-M-265/P--, RPB-M-300/P--	200 mm
RPB-M-400/P--	250 mm



Registration Certificate

This is to certify that the

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

of

Packman Co.

Head Office: 4th Floor, No. 2, 10th St., Bokharest Ave., Tehran-Iran

1st Manufacturing Site : Packman St., Khomeinishahr, Esfahan-Iran

2nd Manufacturing Site: Montazeryeh Industrial Zone, Vilashahr, Esfahan-Iran

for

Design, manufacturing, installation and after sales services of steam and hot water boilers as well as other relevant products including water softeners, sand filters, deaerators, heat exchangers, industrial gas & oil burners, condensing boilers, water desalination systems and CO2 dosing packages

has been assessed and registered against the provisions of

ISO 9001:2015

Registration Number: **1810715**

NACE Code: **DJ28.51 & L74.30**

Assessment Date: **30 August, 2022**

Exclusion: **None**

Date of Registration: **31 August, 2022**

Date of Expiry: **14 Feb., 2024**

Chief Executive Officer
Concord Certification Corporation



Although this certificate has an expiry date on it, this is pertinent to mention that the three years validity of certificate is subject to on time performing of surveillance visits. Should surveillance audits not take place when required, registration shall be removed. This certificate is the property of Concord Certification Corp. and must be returned upon request.



جمهوری اسلامی ایران
ریاست جمهوری
سازمان ملی استاندارد ایران

شماره پروانه: ۶۳۷۴۹۱۴۱۷۵
تاریخ صدور اولیه: ۱۳۹۷/۱۲/۰۵
تاریخ تجدید: ۱۴۰۰/۱۲/۰۵



پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

براساس قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، مصوب سال یک هزار و سیصد و نود و شش و در اجرای مصوبت شورای عالی استاندارد؛ به موجب این پروانه اجازه داده می‌شود: شرکت ماسیساتی ساختمانی پاکمن (سهامی خاص) با رعایت قوانین و مقررات مربوطه و استاندارد ملی شماره ۷۵۹۵ از علامت استاندارد ایران برای محصول: مثلثی گاز سوز با توان ۷۰ تا ۱۲۰ کیلووات و مثلث گاز سوز با توان بیشتر از ۱۲۰ کیلووات با نام یا علامت تجاری ثبت شده به شماره ۲۹۵۴۴۲ مورخ ۱۳۹۶/۱۲/۱۴ (پاکمن PACKMAN) استفاده نماید.

محمد فرمانی
رئیس سازمان ملی استاندارد ایران
هدی اسلام‌ناه
محمود فرمانی

واحد تولیدی یا خدماتی یا حداقل ۳ ماه قبل از پایان اعتبار پروانه، اقدامات لازم را به منظور تجدید پروانه و به روز رسانی مستندات عمل آورد.
نشانی واحد تولیدی / خدماتی: استان تهران، شهر تهران، خیابان شهید بهشتی، تهران، پلاک ۱۲، واحد ۱۲، طبقه مشرفی، خیابان دکتور
رعایت مندرجات پشت پروانه برای واصله آن الزامی است.
مدت اعتبار این پروانه از تاریخ صدور سه سال است (۱۴۰۳/۱۲/۰۵)



جمهوری اسلامی ایران
 ریاست جمهوری
 سازمان ملی استاندارد ایران

شماره پروانه: ۶۳۷۴۹۱۵۱۷۵
 تاریخ صدور اولیه: ۱۳۹۷/۱۲/۰۵
 تاریخ تمدید: ۱۴۰۰/۱۲/۰۵



پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

براساس قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد، مصوب سال یک هزار و سیصد و نود و شش و در اجرای مصوبات شورای عالی استاندارد؛ به موجب این پروانه اجازه داده می شود: شرکت تاسیساتی ساختمانی پاکمن (سهامی خاص) با رعایت قوانین و مقررات مربوطه و استاندارد ملی شماره ۷۵۹۲۴ از علامت استاندارد ایران برای حصول: مثل همی کازونیل سوز دمنده دار با ویژگی مثل همی با گذر کازونیل کتیریا مساوی ۱۰۰ کیلوگرم بر ساعت، مثل همی با گذر کازونیل میش از ۱۰۰ کیلوگرم بر ساعت با نام یا علامت تجاری ثبت شده به شماره ۲۹۵۴۴۲ مورخ ۱۳۹۶/۱۲/۱۴ (پاکمن PACKMAN) استاده نماید.

محمدی اسلام شاه
 مدیر رئیس سازمان ملی استاندارد ایران
 محمودفرمانی

واحد تولیدی یا خدماتی باید حداقل ۳ ماه قبل از پایان اعتبار پروانه، اقدامات لازم را به منظور تمدید پروانه در روز رسانی مستندات عمل آورد. نشانی واحد تولیدی / خدماتی: همدان-شهرستان نخب-بلد شکرک صنعتی منطقه خیلان ۱۷۱۰۰۰ و مشخصه ثبتی خیلان تکگرد رعایت مندرجات پشت پروانه برای دلنیزه آن الزامی است.
 مدت اعتبار این پروانه از تاریخ صدور سه سال است (۱۴۰۳/۱۲/۰۵)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IR.БЛ08.В.01522/22

Серия **RU** № **0378484**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" Общества с ограниченной ответственностью "Ивановский Фонд Сертификации": Место нахождения (адрес юридического лица): 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1, помещение 169, этаж 4; Адрес места осуществления деятельности: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Телефон: +7 (4932) 77-34-67; Адрес электронной почты: info@i-f-s.ru; Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08 от 24.03.2016 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Фирма "РАСКМАН", Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ИСЛАМСКАЯ РЕСПУБЛИКА ИРАН, г. Тегеран, ул. Бохарэст, 10-й переулок, № 2, 4-й этаж. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: ИСЛАМСКАЯ РЕСПУБЛИКА ИРАН, обл. Исфахан, г. Вилашахр, промышленный парк, Монтазерия, ул. 102, № 5.

ПРОДУКЦИЯ Горелки газовые блочные промышленные, типы: RGB-M, RPB-M.
Изготовлена в соответствии с Национальным стандартом BS.EN.676
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8416201000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний

№ 3337/2022 от 05.10.2022 г. – Испытательная лаборатория ООО "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40). Акт анализа состояния производства № 22090902/ТРТС/РА от 14.09.2022 г., выдан ОС "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08). Инструкции по монтажу, техническому обслуживанию и эксплуатации горелки б/н от 01.09.2022 г. Схема сертификации 1с

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.10.2022 ПО 06.10.2023
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Зав Александр Вениаминович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

кин Сергей Александрович
(Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IR.БЛ08.В.01521/22

Серия **RU** № **0378483**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" Общества с ограниченной ответственностью "Ивановский Фонд Сертификации"; Место нахождения (адрес юридического лица): 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1, помещение 169, этаж 4; Адрес места осуществления деятельности: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Телефон: +7 (4932) 77-34-67; Адрес электронной почты: info@i-f-s.ru; Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08 от 24.03.2016 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Фирма "РАСКМАН", Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ИСЛАМСКАЯ РЕСПУБЛИКА ИРАН, г. Тегеран, ул. Бохарэст, 10-й переулок, № 2, 4-й этаж. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: ИСЛАМСКАЯ РЕСПУБЛИКА ИРАН, обл. Исфahan, г. Вилашахр, промышленный парк, Монтазерия, ул. 102, № 5.

ПРОДУКЦИЯ Горелки комбинированные блочные промышленные, типы: RLGB-M, RLGB-M/M. Изготовлена в соответствии с Национальным стандартом BS.EN.676
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8416202000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний

№ 3338/2022 от 05.10.2022 г. – Испытательная лаборатория ООО "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40). Акт анализа состояния производства № 22090903/ТРТС/РА от 14.09.2022 г., выдан ОС "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08). Инструкции по монтажу, техническому обслуживанию и эксплуатации горелки б/н от 01.09.2022 г. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ (см. Приложение – бланк № 0923100).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.10.2022 ПО 06.10.2023
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Юров Александр Вениаминович

(Ф.И.О.)

Григорьев Сергей Александрович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IR.БЛ08.В.01521/22

Серия **RU** № **0923100**

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 21204-97	Горелки газовые промышленные. Общие технические требования
ГОСТ Р 50591-2013	Агрегаты тепловые газопотребляющие. Горелки газовые промышленные. Предельные нормы концентраций NOx в продуктах сгорания

Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.
Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Зов Александр Вениаминович

(Ф.И.О.)

Уткин Сергей Александрович

(Ф.И.О.)

Bize Ulařın



Merkez Ofis

Merkez Ofis: kat 4, No. 2, 10 sk., Ahmad Ghasir blv., Tahran, İnan

Tel.: (+98) 021042362

Faks: (+98) 02188737131

www.packmangroup.com



Brölör fabrikası

Vilashahr, Montazeriye Endüstriyel sitesi, 102.Cad. No: 5/Esfahan, İnan

Tel: (+98) 031 4229 0483

www.raadmanburner.com

Bilgi Merkezi

Tel.: (Telegram & Whatsapp): (+98) 913 429 4984

E-posta: info@raadmanburner.com

Uluslararası satışlar

Tel.: (Telegram & Whatsapp): (+98) 913 429 4965

E-posta: Sales@raadmanburner.com

Destek Merkezi

Tel.: (Telegram & Whatsapp): (+98) 913 429 4981

E-posta: support@raadmanburner.com



- GELECEĞE GÜLÜMSE -

www.raadmanburner.com